

## Transfersystem mit mehreren Ebenen Fördertechnik

### Die Herausforderung

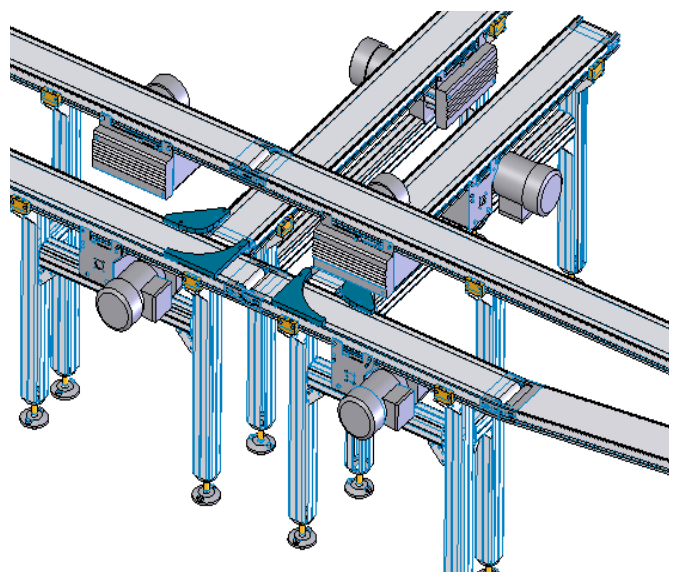
Ein Integrator, der Automatisierungslösungen und Fertigungssysteme für die Pharma-, Konsumgüter-, Automobil- und allgemeine Maschinenbauindustrie produziert, stand für einen Endkunden in der Verpackungsindustrie vor folgender Schwierigkeit: In dessen Produktion würden sich zwei Förderbänder aufgrund der Standorte der Maschinen kreuzen und dadurch Kollisionsgefahr herrschen. Die Werkstückträger kommen aus der Fertigungsmaschine zu einer Prüf- und Entnahmemaschine und müssen von hier aus wieder zurück in die Fertigungsmaschine. Ein Lift oder Zusatzmodule, um die Kreuzung der Förderbänder zu umgehen, kamen aus Kostengründen nicht in Frage.

### Die Lösung

Die Lösung fanden wir in einem kundenspezifischen Längstransfersystem aus Förderbändern TB. Diese haben wir mit Knickbändern ausgestattet. Dadurch erhält der Kunde eine zweite Ebene, über welche die Werkstückträger über der Hauptstrecke zurück an den Anfang transportiert werden können, ohne dass zusätzliche Lifteinheiten oder sonstige kostspielige Zusatzmodule zum Einsatz kommen müssen.

### Der Nutzen

- Massgeschneiderte Lösung
- Optimierter Arbeitsprozess
- Eine preiswerte und wartungsarme Lösung
- Stabil, langlebig und platzsparend
- Kontinuierlicher Warenfluss mit hoher Taktzeit über zwei Ebenen
- Sicherer und ununterbrochener Transport
- Attraktives und funktionales Design



## Technische Daten

Systemlänge	2 x 4000 mm
Unterbau	Profilsystem Quick-Set
Bandtyp	Längstransfersystem mit Transportband TB-140
Antrieb	Mittelantrieb mit Stirnradtriebemotor
Geschwindigkeit	25,2 m/min

## Besonderheiten

Gut zu wissen: Die neuen Unterbauten bestehen aus Komponenten des neuen Aluprofil Systems MPS.



**Hauptsitz Schweiz:** Montech AG, [sales@montech.com](mailto:sales@montech.com)

**Niederlassung USA:** Montech Conveyors Corp., [info.us@montech.com](mailto:info.us@montech.com)