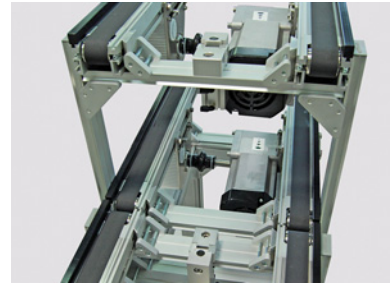
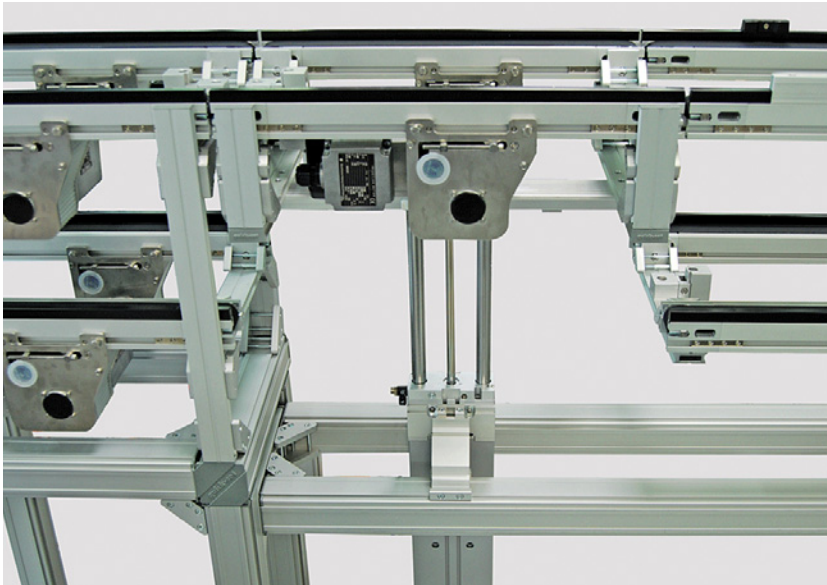


## UMLAUFSYSTEM MIT LIFTEN

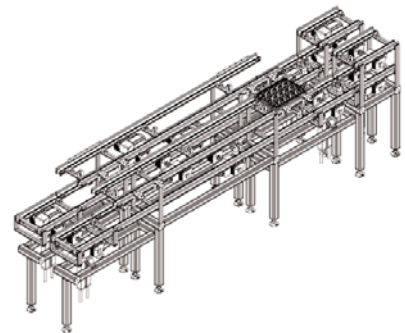


### TECHNISCHE DATEN

Bandtyp	Tandem-Förderband TB30-60
Antrieb	Mittelantrieb, mit Drehstrommotor
Werkstückträger	289 x 395 mm
Nutz-Förderbreite	305 mm
Transportlänge	4000 mm
Gesamtbreite System	max. 800 mm
Geschwindigkeit	10.9 m/min
Hub Lifte	260 mm
Positioniergenauigkeit	
Indeixiervorrichtung	± 0.05 mm
Zulässige Belastung	250 N (pro Transportband)
Unterbau	Profilsystem Quick-Set

### EINSATZGEBIETE

Automobil  
Automobilzulieferer



### BESONDERHEITEN

- Transport auf zwei Ebenen
- kostengünstige Lösung mit pneumatischen Liften
- einstellbare Spurbreite

### PROJEKTBECHREIBUNG

Das vertikale Umlaufsystem wird für den Transport von KLT's verwendet. Es besteht aus TB30 Förderbändern (Tandemausführung) auf zwei Ebenen sowie zwei kostengünstigen, pneumatischen Liften mit 260 mm Hub. Dabei wird die Spurbreite den Geometrien des KLT's angepasst. Die Transportrichtung ist frei wählbar. Die zulässige Querkraft auf den Vereinzelungsstopper bei 5 bar beträgt 135 N.

**MONTECH**<sup>®</sup>  
more than technology

MONTECH AG  
Gewerbstrasse 12  
CH-4552 Derendingen  
Fon +41 32 681 55 00  
info@montech.com  
www.montech.com