

## Transfersystem mit Doppelgurt mit Flachriemen Fördertechnik

### Die Herausforderung

Für seine Produktion benötigte ein Kunde aus der Elektronikbranche neue Prüfstationen, die den Werkstückträger von unten kontrollieren. Dafür wünschte er sich ein Doppelgurtband. Das Problem dabei: Bei einem Doppelgurtband kippt der Werkstückträger zwischen den beiden Gurten ab, bleibt stecken und kann nicht um die Kurve auf das nächste Förderband transportiert werden.

### Die Lösung

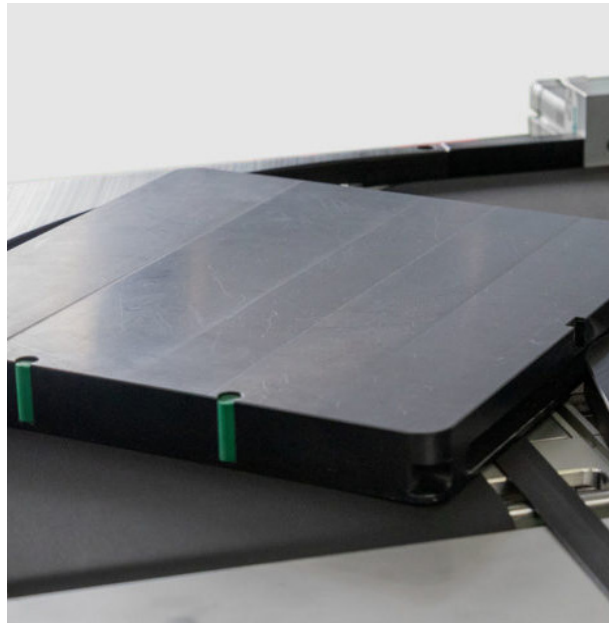
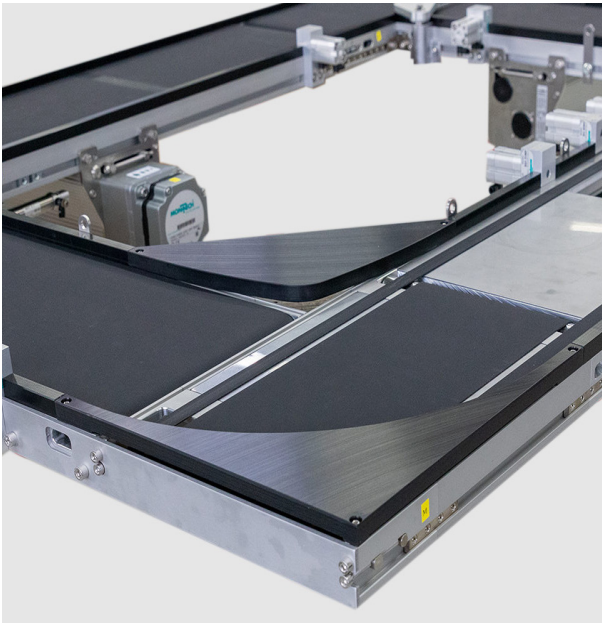
Indem wir den Kurvenbereich mit einem zusätzlichen Flachriemen ausgestattet haben, konnten wir die freie Fläche zwischen den schmalen Gurten des Förderbandes schließen. Dadurch wird der Werkstückträger vollflächig aufliegend durch die Kurve befördert. Weil wir den breiten Flachriemen in das Förderband integriert haben, wird er von dessen Motor mitangetrieben. Ein zusätzlicher Antrieb ist nicht nötig. Diese Lösung ist vergleichbar mit der Standard-Umlenkeinheit des Transfersystems LT40.

### Der Nutzen

- Maßgeschneiderte Lösung
- Kompakte Lösung ohne zusätzliche Störkonturen
- Optimierter Arbeitsprozess
- Kein zusätzlicher Antrieb
- Attraktives und funktionales Design

## Technische Daten

Bandtyp	TB30-250
Antrieb	Bürstenloser DC-Motor
Förderbandbreite	250 mm
Nutz-Förderbreite	225 mm
Grösse System	1850 x 7000 mm
Max. Transportgewicht	25 kg
Geschwindigkeit	v = 0.5- 19.1 m/min
Gurt Typ endlos	ENI-5EE, antistatisch



**Hauptsitz Schweiz:** Montech AG, [sales@montech.com](mailto:sales@montech.com)

**Niederlassung USA:** Montech Conveyors Corp., [info.us@montech.com](mailto:info.us@montech.com)