



Mobiles Förderband mit Ölwanne

Fördertechnik

Die Herausforderung

In Produktionen mit automatisierter Be- und Entladung von öligen und scharfkantigen Fertigungsteilen ist ein sauberer Prozess doppelt wichtig. Werden die Fertigungsteile aus der Bearbeitungsmaschine – das können Fräs- und/oder Dreh-Bearbeitungsmaschinen sein – befördert, tropft das an den Teilen verbliebene Öl auf den Boden. Die Folge: Der Arbeitsplatz wird schmutzig und wegen der Rutschgefahr sogar gefährlich.

Die Lösung

Aus unserem Standardsortiment bieten wir dafür Gurttypen an, die ölbeständige und schnittfeste Eigenschaften besitzen. Zudem fertigen wir eine auf die individuellen Anforderungen abgestimmte Ölauffangwanne aus rostfreiem Stahlblech an. Indem wir die Ölauffangwanne in den Bodenständer integrieren und direkt unter dem Förderband TB30 anbringen, gliedert sie sich optimal in das Förderband ein und nimmt wenig Platz ein. Der Bodenständer mit Rollen macht das Förderband mit Ölauffangwanne fahrbar. Die komplette Fördereinheit kann dadurch bei Bedarf – beispielsweise für Wartungsarbeiten – bequem von der

Der Kundennutzen

- Optimierter und sauberer Arbeitsprozess
- Attraktives und funktionales Design
- Flexibler Einsatz für unterschiedliche Bearbeitungsmaschinen
- Verwendung nur bei Bedarf
- Stabil, langlebig und platzsparend
- Einfache Zugänglichkeit zur Bearbeitungsmaschine dank fahrbarem Unterbau

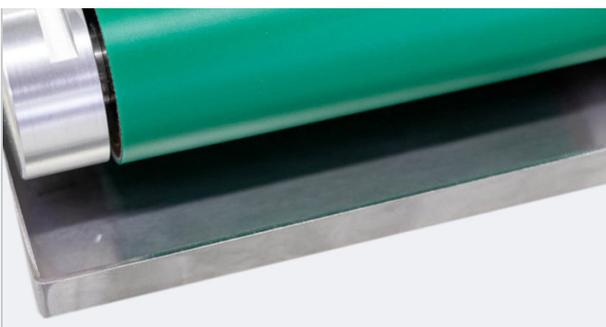
Technische Spezifikationen

Bandtyp	TB30
Antrieb	AC-Motor, 3x230 V
Chassisbreite	140 mm
Förderbreite	105 ± 0.5 mm
Max. Transportgewicht	50 kg
Geschwindigkeit	V = 0.8- 6.1 m/min
Gurt Typ endlos	HNB-5E 14

Besonderheit

Gut zu wissen: Der Unterbau samt Ölauffangwanne ist auch mit dem neuen Aluprofil System erhältlich.

Weitere Bildimpressionen



Hauptsitz Schweiz:
Niederlassung USA:

Montech AG, sales@montech.com
Montech Conveyors Corp., info.us@montech.com