

Der Mehrwert von TB30 und TB40 für Doss Visual Solution

Referenzen

«Mehr Zeit, mehr Geld, mehr Energie – die Förderbänder von Montech sind für uns ein riesiger Gewinn. Früher bezogen wir die einzelnen Komponenten für unsere Förderbänder von verschiedensten Lieferanten und bauten diese dann mühsam selber zusammen. Heute erhalten wir mit den standardisierten Förderbändern mit der Option von individuellen Modifizierungen von Montech eine Komplettlösung aus einer Hand. Wir können uns dadurch ungeteilt auf unsere Kernkompetenz konzentrieren.»

- Stefano Capoferri, CEO Doss Visual Solution

Die Herausforderung

Das italienische Unternehmen Doss Visual Solution gehört im Bereich Qualitätskontrolle zu den weltweit führenden Herstellern von Maschinen zur automatischen Sichtprüfung von Abmessungen und Fehlern von Produkten. Die Produktionslinien und Maschinenkonstruktionen sind äusserst komplex und bestehen aus verschiedenen Komponenten, unter anderem auch Förderbändern. Diese dienen für die Beschickung, den Transport, die Entladung oder Wiedereinführung von Produkten. Das Problem: Doss Visual Solution baute die Förderbänder für seine Maschinen bisher selber zusammen. Die dafür benötigten Komponenten bezog das Unternehmen mühsam von verschiedensten Lieferanten.

Die Lösung

Mit einer Hybridversion des TB30 und den Standard-Transportbändern TB40 gewinnt Doss Visual Solution Zeit, Geld und Energie, die es für seine Kernkompetenzen einsetzen kann. Einerseits eignet sich das sehr kompakte TB30 ideal, um in die Maschinenkonstruktionen von Doss Visual Solution integriert zu werden; der 3x230V-Motor lässt sich über einen Umrichter steuern. Andererseits lassen sich die Standard-Transportbänder TB40 zum Entladen von Teilen verwenden; sein Motor bietet umfangreiche Verwaltungs- und Programmiermöglichkeiten und die Abmessungen erlauben das Handling von sperrigen Gehäusen.

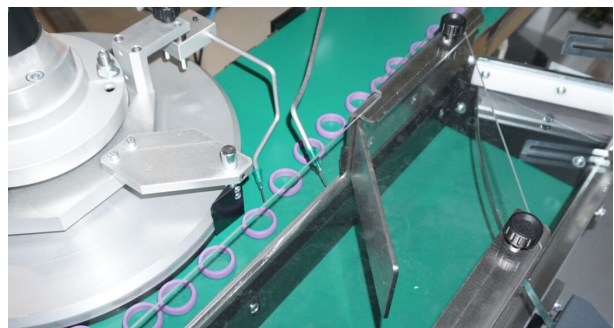
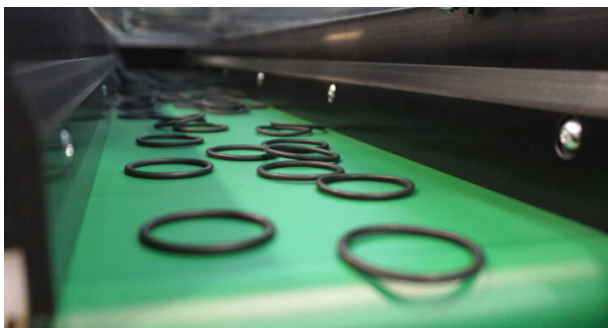
Der Nutzen für Doss Visual Solution

- Kompetenzvorteil: komplette Förderbandlösungen aus einer Hand
- Konfigurationsvorteil: standardisierte Förderbänder mit der Option von individuellen Modifizierungen
- Servicevorteil: professionelle Unterstützung von der Auswahl über die Auslegung bis hin zur Lieferung
- Zertifizierungsvorteil: mechanische, elektrische und Konformitätsbescheinigungen sind inklusive

Technische Spezifikationen

	TB30	TB40
Chassisbreiten	45 bis 250 mm	300 bis 800 mm
Bandlängen	bis 10'000 mm	bis 6000 mm
Max. zulässige Bandbelastung	bis 100 kg	bis 200 kg
Geschwindigkeit DC-Motor mit Regler (stufenlos)	bis 80 m/min	/
Geschwindigkeit AC-Motor (fixe Geschwindigkeiten)	bis 30 m/min	/
Geschwindigkeit	/	0,25 bis 33,5 m/min

Weitere Bildimpressionen



Hauptsitz Schweiz:
Niederlassung USA:

Montech AG, sales@montech.com
Montech Conveyors Corp., info.us@montech.com