



Massgeschneiderte Sonderanlage auf Basis standardisierter Förderbänder Referenzen

«Eine Sonderanlage ist immer mit vielen Fragezeichen verbunden. Flexible und modulare Produkte sind dafür zwingend, ebenso ein verlässlicher Partner. Die Montech überzeugt uns immer wieder mit ihrer kompetenten Beratung und ihrem lösungsorientierten Handeln. Hinzu kommen ihr hoher Qualitätsstandard und die Flexibilität der Produkte. Weil ihre standardisierten Förderbänder modular sind, profitierten wir selbst für unsere Sonderanlage von einer kurzen Durchlaufzeit.»

- Remo Kissling, CEO Pneutronic AG

Die Herausforderung

Seit über 30 Jahren analysiert die Pneutronic AG Prozesse und realisiert Anlagen. Ihre Lösungen umfassen die Automatisierung und Robotik, Software-Engineering und Steuerungstechnik sowie Steuerungen für Feinschneid-Pressen. Dafür nutzt Pneutronic gerne die standardisierten Förderbänder TB30 und TB40 von Montech. Weil deren Qualität und die professionelle und unkomplizierte Zusammenarbeit das Schweizer Unternehmen immer wieder aufs Neue überzeugen, setzte Pneutronic auch für den Bau einer Sonderanlage auf Montech. Zusammen mit Pneutronic planten wir eine Roboteranlage, die 24 Stunden pro Tag in Betrieb ist und Material auf verschiedene Arten zur Weiterverarbeitung befördert. Zu beachten galt es dabei insbesondere die unterschiedlichen Werkstücke; die Anlage muss sowohl lose als auch sehr dünne Teile transportieren. Gewünscht waren zudem ein passender Unterbau und ein kompaktes Design.

Die Lösung

Die standardisierten Förderbänder und das Alu-Profilsystem bilden die Basis der Sonderanlage. Dank ihrer Modularität haben wir diese so angepasst, dass sie exakt den Bedürfnissen von Pneutronic entsprechen. Konkret: Damit die sehr dünnen Teile während ihrer Beförderung nirgends einhängen oder sich verkleben, wurden die Seitenführungen breiter gemacht. An den Förderbändern haben wir bereits vorab gewünschte Aussparungen vorgenommen. Und der Unterbau lässt sich dank des modularen Alu-Profilsystem bei Bedarf auch nachträglich anpassen. Gerade bei einer Sonderanlage ist dies sehr wichtig, weil gewisse Dinge immer erst beim Zusammenbauen ersichtlich werden.

«Der Online-Konfigurator von Montech war für die Auslegung unserer Sonderanlage sehr hilfreich. Die CAD-Daten lassen sich perfekt in die Pläne integrieren.»

- Remo Kissling, CEO Pneutronic AG

Der Nutzen für Pneutronic

- Komplettelösung aus einer Hand
- Qualitativ hochwertige Produkte in einem kompakten und ästhetischen Design dank der in die Antriebsrolle integrierten Motoren
- Standardisierte Förderbänder mit der Option von individuellen Modifizierungen
- Modulares Alu-Profilsystem mit der Möglichkeit für nachträgliche Anpassungen
- High-quality products with a compact, aesthetic design thanks to the motors integrated into the driver rollers
- Modular aluminum framing system with the possibility to make after-the-fact adjustments
- Personal service and professional support from selection to design and delivery of the products
- Ready-to-operate custom system – no work after the fact is required

«Montech schreibt den Servicegedanken ganz gross. Für unsere Sonderanlage bekamen wir die Bedien- und Parametriereinheit MonTouch zur Verfügung gestellt. Damit konnten wir verschiedene Geschwindigkeiten testen und diese exakt nach unseren Bedürfnissen programmieren. Ein solch unkomplizierter und flexibler Service ist nicht selbstverständlich.»

- Remo Kissling, CEO Pneutronic AG

Technische Daten

Zuführband	Förderband TB40-300, L = 6553 mm, inkl. Bodenständer mit Arbeitshöhe 754 mm
Steigband (2 Stk.)	Z-Förderband TB40-400, L = 444/641/430 mm, mit Stollengurt, inkl. Bodenständer mit Arbeitshöhe Einlauf: 724 mm / Auslauf: 1280 mm
Entladeband (2 Stk.) für Visionssystem und Roboterentnahme	Förderband TB40-300, L = 1920 mm, inkl. Bodenständer mit Arbeitshöhe 1100 mm
Rückführband (2 Stk.)	Förderband TB40-300, L = 1600 mm, geneigt, inkl. Bodenständer mit Arbeitshöhe Einlauf: 970 mm / Auslauf: 850 mm
Basis Bodenständer/Unterbauten	Profilsystem «Quick-Set»



Hauptsitz Schweiz:
Niederlassung USA:

Montech AG, sales@montech.com
Montech Conveyors Corp., info.us@montech.com