

Automatisierung in der Trockeneisproduktion Fördertechnik

Die Herausforderung

Von einer manuellen zu einer automatisierten Produktion – das war der Wunsch eines Trockeneisherstellers. Dabei galt es unterschiedliche Auswurf- und Arbeitshöhen der verschiedenen Maschinen zu überwinden sowie dem Bedürfnis nach einer mobilen Lösung nachzukommen. Wenn die Förderbänder nicht gebraucht werden, müssen sie weggeschoben werden können. Eine weitere Herausforderung: Die Produktion verlangt eine Möglichkeit, um Eisblöcke zu versagen.

Die Lösung

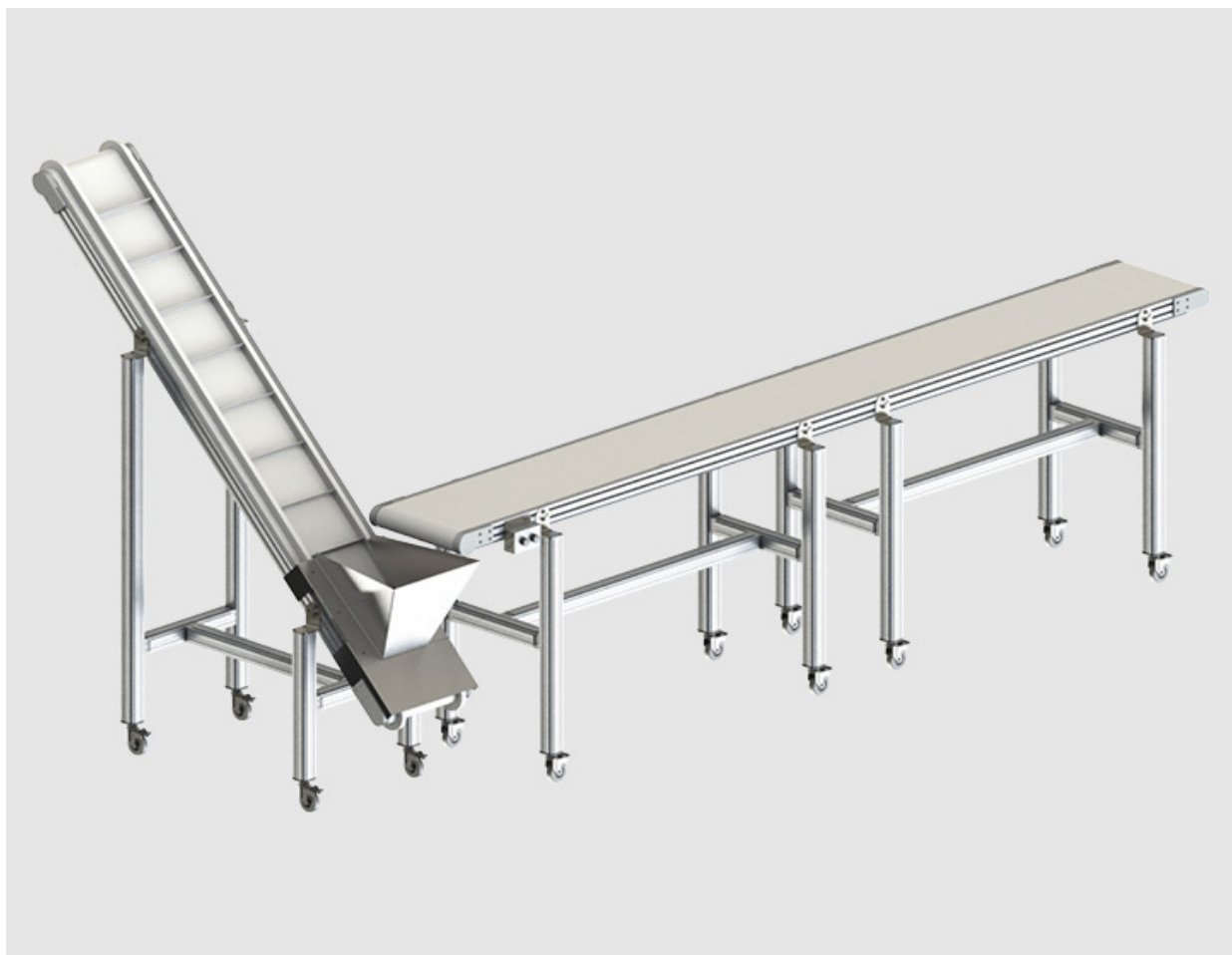
Mit insgesamt fünf Förderbändern – zwei TB40 und drei TB30 – haben wir die Trockeneisproduktion nach Kundenwunsch automatisiert. Weil das Förderband TB30 nach der Trockeneisblockmaschine eine Steigung hat, ist ein zweites Förderband oder ein Förderband mit Knick nicht nötig. Zwischen den zwei nebeneinander positionierten TB30-Förderbändern findet das Sägeband Platz, welches die Eisblöcke versägt. Und damit die Mobilität gewährleistet ist, sind alle fünf Förderbänder mit Rollen ausgestattet, wodurch sie bei Bedarf schnell und einfach umpositioniert werden können.

Der Nutzen

- Optimierter und ressourcensparender Arbeitsprozess
- Einfache Zugänglichkeit zur Bearbeitungsmaschine dank fahrbarem Unterbau
- Schlanke und platzsparende Lösung dank Förderbändern mit Steigung
- Verwendung nur bei Bedarf
- Einfache Lösung, um Höhenunterschiede auszugleichen
- Flexibler Einsatz für unterschiedliche Bearbeitungsmaschinen
- Attraktives und funktionales Design

Technische Daten

Bandtyp	TB30-105/K, TB30-250/K, TB40-400
Antrieb	Bürstenloser DC-Motor
Max. Transportgewicht	25 kg, 25 kg, 30 kg
Geschwindigkeit	1.0 – 51.5 m/min, 1.0 – 33.5 m/min
Steigung	14 % und 45 %



Hauptsitz Schweiz:
Niederlassung USA :

Montech AG, sales@montech.com
Montech Conveyors Corp., info.us@montech.com