

Produktkatalog

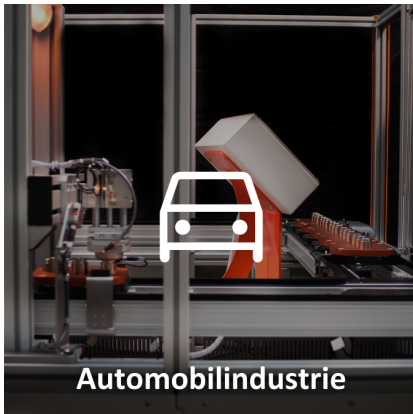
Förderband TB30

Montech AG

Gewerbestrasse 12, 4552 Derendingen, Schweiz

+41 32 681 55 00 | info@montech.com | www.montech.com

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN



Automobilindustrie



Uhrenindustrie



Kunststoffindustrie



Solarindustrie



Medizinaltechnik



Elektronikindustrie



Flughafenindustrie



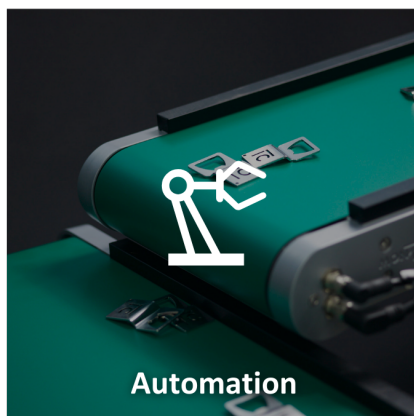
Pharmaindustrie



Vision System



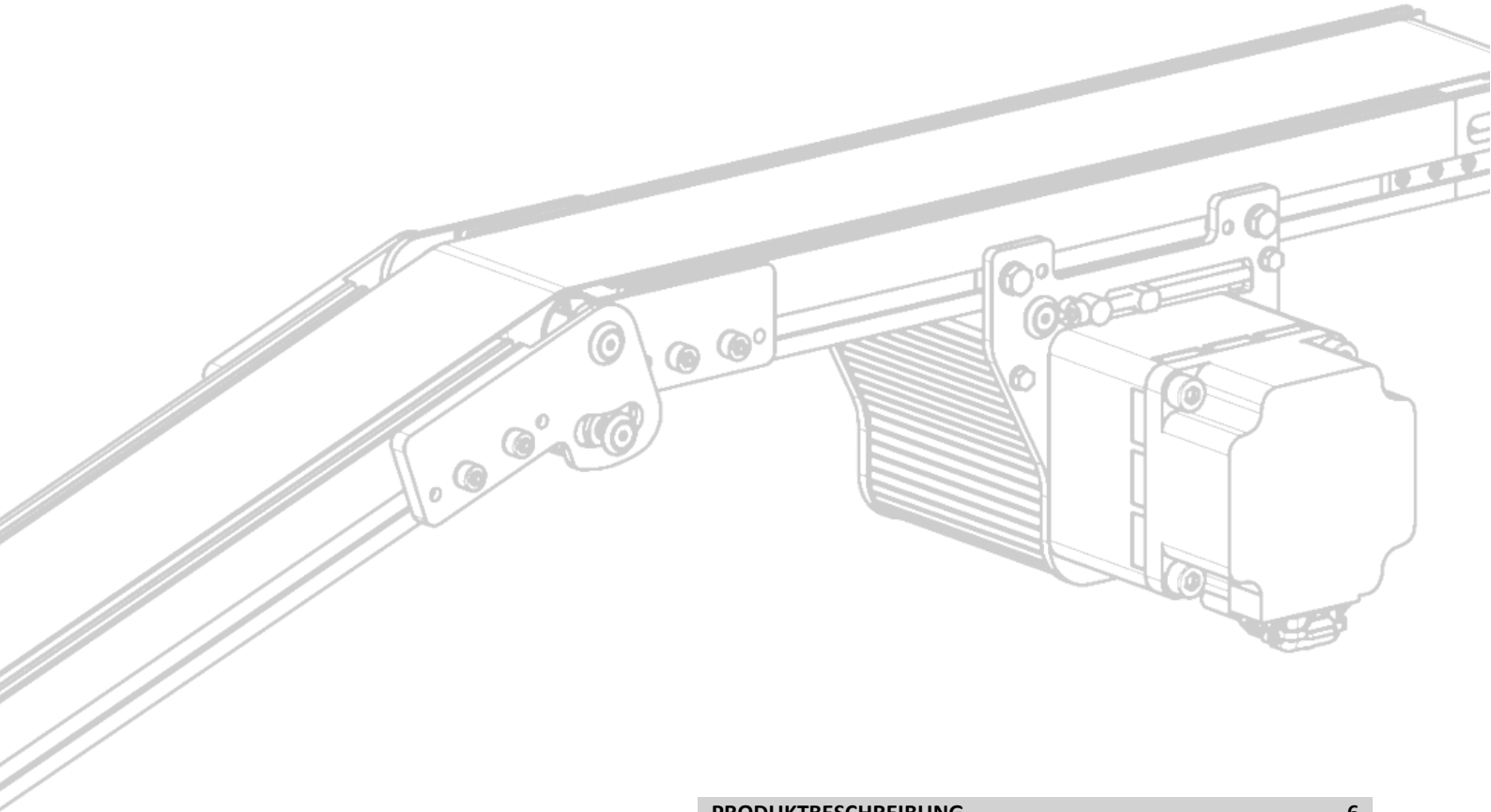
Lebensmittelindustrie



Automation



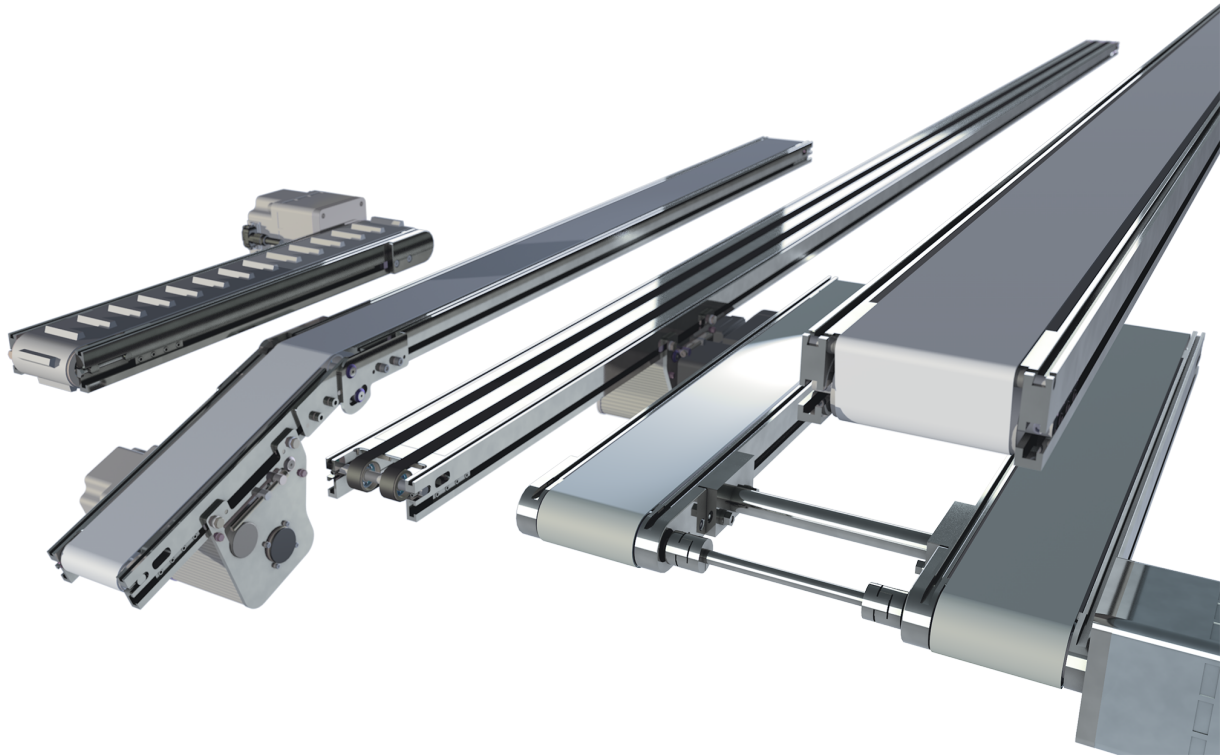
FÖRDERBAND TB30



PRODUKTBESCHREIBUNG	6
TECHNISCHE DATEN	9
ANTRIEBSVERSIONEN	10
BANDENDEN	13
MASSBILDER TRANSPORTBAND TB30 MIT BÜRSTENLOSEM DC-MOTOR	14
MASSBILDER TRANSPORTBAND TB30 MIT DREHSTROMMOTOR	19
TRANSPORTGURTE	25
STOLLENGURTE	30
BELASTUNGSGRENZEN	32
GELENK	34
GURTABSTÜTZUNG	38
KOMPONENTEN	39
ZUBEHÖR	50

Änderungen vorbehalten

FÖRDERBAND TB30







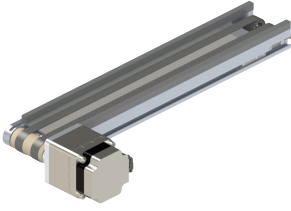

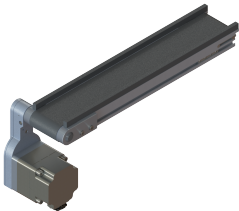

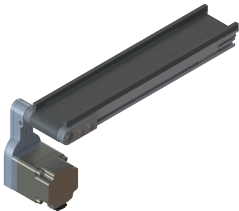

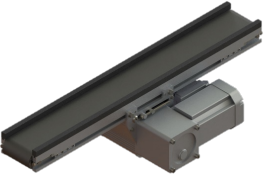





Wahlweise können die Förderbänder als Eingurt- oder Doppelgurtband ausgeführt werden. Für den Transport von grösseren Paletten und anderen formstabilen Produkten bietet sich die Ausführung als Tandem-Version an. Dabei werden zwei Förderbänder mittels einer schwingungsdämpfenden, spielfreien Elastomerkupplung verbunden und mit nur einem Motor angetrieben. (Andere Versionen auf Anfrage.)

Die Antriebseinheit bei Mittenantrieb kann auf dem Chassis verschoben werden, wobei wir die Platzierung im Bereich des Bandauslaufes empfehlen. Die Spannsysteme ermöglichen ein präzises Einstellen der Gurtvorspannung und des Gurtlaufs. Eine Vielzahl von Gurtmaterialien und Fördergeschwindigkeiten sind erhältlich.

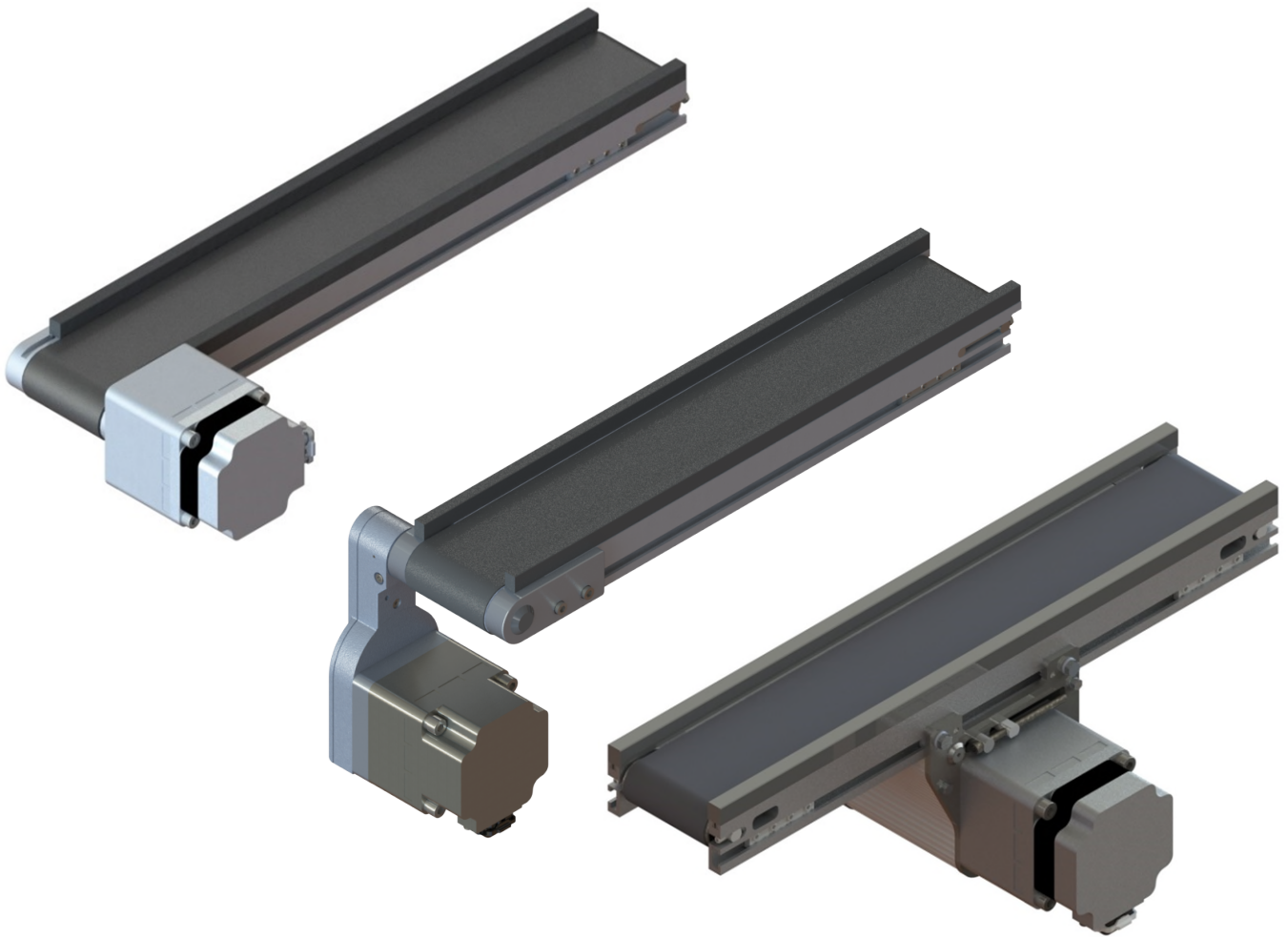
Für den Anwender sind der geringe Energiebedarf und der niedrige Geräuschpegel von Bedeutung.

Die Montage des Zubehörs kann einfach, schnell und ohne mechanische Bearbeitung auch nachträglich vorgenommen werden.

ÜBERSICHT FÖRDERBAND TB30

Bürstenloser DC-Motor (variable Fördergeschwindigkeit)	Mittelantrieb	 <p>TB30 / M Eingurt 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>	 <p>TB30 / M Doppelgurt 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>	 <p>TB30 / M Tandem 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>
	Kopfantrieb (wahlweise Motor rechts oder links)	 <p>TB30 / K Eingurt * 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>	 <p>TB30 / K Doppelgurt 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>	 <p>TB30 / K Tandem 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>
	Schwenkopf (wahlweise Motor rechts oder links)	 <p>TB30 / KS Eingurt * 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>	 <p>TB30 / KS Doppelgurt 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>	<p>Legende:</p> <p>M= Mittelantrieb KR= Kopfantrieb rechts KL= Kopfantrieb links KSR= Kopfantrieb schwenkbar rechts KSL= Kopfantrieb schwenkbar links</p> <p>*auch mit Stollengurt ausstattbar</p>
	Schwenkopf (wahlweise Motor rechts oder links)	 <p>TB30 / KS Eingurt * 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>	 <p>TB30 / KS Doppelgurt 1x200-240V/3x200-240V, 50/60Hz oder 1x100-120V, 50/60Hz</p>	<p>Legende:</p> <p>M= Mittelantrieb KR= Kopfantrieb rechts KL= Kopfantrieb links KSR= Kopfantrieb schwenkbar rechts KSL= Kopfantrieb schwenkbar links</p> <p>*auch mit Stollengurt ausstattbar</p>
Drehstrommotor (fixe Fördergeschwindigkeit)	Mittelantrieb	 <p>TB30 / M Eingurt 3x380-420 V, 50 Hz 3x440-480 V, 60 Hz</p>	 <p>TB30 / M Doppelgurt 3x380-420 V, 50 Hz 3x440-480 V, 60 Hz</p>	 <p>TB30 / M Tandem 3x380-420 V, 50 Hz 3x440-480 V, 60 Hz</p>
	Kopfantrieb (wahlweise Motor rechts oder links)	 <p>TB30 / K Eingurt * 3x380-420 V, 50 Hz 3x440-480 V, 60 Hz</p>	 <p>TB30 / K Doppelgurt 3x380-420 V, 50 Hz 3x440-480 V, 60 Hz</p>	 <p>TB30 / K Tandem 3x380-420 V, 50 Hz 3x440-480 V, 60 Hz</p>

PRODUKTBESCHREIBUNG FÖRDERBAND TB30 EINGURT



Verschiedene Standardbreiten stehen zur Verfügung; die Länge ist kundenspezifisch millimetergenau gefertigt. Das durchdachte Antriebskonzept bringt die Kraft verlustarm und ohne Schlupf aufs Band. Für höhere Belastungen, insbesondere mit Staubetrieb, empfehlen wir das Chassis mit Gleitblecheinlage (ab Chassisbreite 60).

Als Antrieb hat man die Wahl zwischen einem bürstenlosen DC-Motor für variable Geschwindigkeiten und einem Drehstrommotor für fixe Geschwindigkeiten.

PRODUKTBESCHREIBUNG FÖRDERBAND TB30 DOPPELGURT



Das Förderband TB30 Doppelgurt eignet sich neben normalen Aufgaben auch noch für Spezialitäten wie:

- Bearbeitungen von unten (zum Beispiel Überprüfen oder Kontaktieren von unten)
- Transport von empfindlichen Produkten (Gurtauflage ist nur 2×16 mm).

Ein kräftiger Antrieb, robuste Gurte und ein Baukastensystem von Einzelkomponenten passen diesen Bandtyp optimal an seine Aufgaben an. Verschiedene Standardbreiten stehen zur Verfügung; die Länge ist kundenspezifisch millimetergenau gefertigt. Auch der Abstand zwischen den Gurten kann auf Kundenwunsch angepasst werden. Nehmen Sie hierfür Kontakt auf mit unserem Projektmanagementteam.

Das durchdachte Antriebskonzept bringt die Kraft verlustarm und ohne Schlupf aufs Band.

Für Doppelgurtbänder empfehlen wir grundsätzlich immer Chassis mit Gleitblecheinlage. Bei Staubetrieb ist die Gleitblecheinlage zwingend.

PRODUKTBE SCHREIBUNG FÖRDERBAND TB30 TANDEM



Das Förderband TB30 Tandem eignet sich besonders für den Transport von grösseren Paletten und anderen formstabilen, sperrigen Produkten. Dabei werden zwei Förderbänder mittels einer Elastomerkupplung verbunden und kostengünstig mit nur einem Motor angetrieben. Der Abstand der beiden Bänder kann frei gewählt werden und beträgt maximal 1000 mm. Ein Baukastensystem von Einzelkomponenten passt diesen Bandtyp optimal an seine Aufgaben an. Verschiedene Standardbreiten stehen zur Verfügung; die Länge ist kundenspezifisch millimetergenau gefertigt.

Das durchdachte Antriebskonzept bringt die Kraft verlustarm und ohne Schlupf aufs Band.

Für höhere Belastungen, insbesondere mit Staubetrieb, empfehlen wir das Chassis mit Gleitblecheinlage.

TECHNISCHE DATEN FÖRDERBAND TB30

Umgebungstemperatur	+10 bis +40 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	< 85% (ohne Kondenswasserbildung)	
Reinheitsgrad der Luft	normale Werkstattatmosphäre	
Schalldruckpegel	< 60 dBA	
Antriebe		
Bürstenloser DC-Motor		
Anschluss	über Regler	
Spannung/Frequenz	1x200-240V/3x200-240V, 50/60 Hz oder 1x100-120V, 50/60 Hz	
Leistung	120 W	
Nennstrom	0.78 A	
Schutzart	Motor IP66 / Regler IP20	
Getriebeuntersetzung	10, 15, 30	
Fördergeschwindigkeit	variabel (siehe Seite 10)	
Start-Stopp	8 Zyklen pro Minute	
Drehstrommotor*		
Spannung/Frequenz	3x380-420V, 50 Hz oder 3x440-480V, 60 Hz	
Leistung	90 W	
Nennstrom	0.33 A / 0.29 A	
Schutzart	IP44	
Getriebeuntersetzungen	10.18, 15, 25.42, 40, 60.83, 120	
Fördergeschwindigkeit	fix* (siehe Seite 10)	
Start-Stopp	8 Zyklen pro Minute	
Bauformen	Kopfantrieb	Front-/Heckantrieb
	Kopfantrieb schwenkbar	Front- / Heckantrieb
	Mittelantrieb	
Material	Chassis	Aluminium, farblos eloxiert
	Gleitblech	Stahl rostfrei
	Umlenkrollen	Stahl rostfrei, Kunststoff
	Antriebsrolle	Aluminium gummiert PU, Stahl
	Antriebseinheit	Stahl rostfrei, Aluminium farblos eloxiert
	Getriebemotor	Aluminium, Stahl, Kunststoff
Gewährleistung	3 Jahre Motoren und Getriebe 1 Jahr Transportgurte gelten als Verschleissteile und sind somit von der Garantie ausgeschlossen	

* nicht für den Betrieb mit Frequenzumrichter vorgesehen und nicht für Kopfantrieb schwenkbar

Fördergeschwindigkeit bürstenloser DC-Motor

Typ		i=10 Art.Nr. 66686	i=15 Art.Nr. 66687	i=30 Art.Nr. 66688
Mittelantrieb	[m/min]	1.5 – 38.3	1.0 – 25.5	0.5 – 12.7
	[m/min]	1.5 – 57.4	1.0 – 38.3	0.5 – 19.1
	[m/min]	1.5 – 76.6	1.0 – 51.1	0.5 – 25.5

Typ		i=10 Art.Nr. 66689	i=15 Art.Nr. 66690	i=30 Art.Nr. 66691
Kopfantrieb	[m/min]	1.0 – 25.7	0.6 – 17.1	0.4 – 8.5
	[m/min]	1.0 – 38.6	0.6 – 25.7	0.4 – 12.8
	[m/min]	1.0 – 51.5	0.6 – 34.3	0.4 – 17.1

Typ		i=10 Art.Nr. 66689	i=15 Art.Nr. 66690	i=30 Art.Nr. 66691
Kopfantrieb schwenkbar	[m/min]	1.0 – 25.7	0.7 – 17.1	0.4 – 8.5
	[m/min]	1.0 – 38.6	0.7 – 25.7	0.4 – 12.8
	[m/min]	1.0 – 51.5	0.7 – 34.3	0.4 – 17.1

Fördergeschwindigkeit Drehstrommotor

Typ		i=10.18 Art.Nr. 66692 66349	i=15 Art.Nr. 66693 66350	i=25.42 Art.Nr. 66694 66351	i=40 Art.Nr. 66695 66352	i=60.83 Art.Nr. 66696 66353	i=120 Art.Nr. 66697 66354
Mittelantrieb (3x380-420 V / 50 Hz)	[m/min]	27.3	18.2	10.9	6.8	4.6	2.3
Mittelantrieb (3x440-480 V / 60 Hz)	[m/min]	31.6	21.4	12.6	8.0	5.3	2.6

Typ		i=10.18 Art.Nr. 66692 66349	i=15 Art.Nr. 66693 66350	i=25.42 Art.Nr. 66694 66351	i=40 Art.Nr. 66695 66352	i=60.83 Art.Nr. 66696 66353	i=120 Art.Nr. 66697 66354
Kopfantrieb (3x380-420 V / 50 Hz)	[m/min]	18.6	12.4	7.4	4.6	3.1	1.6
Kopfantrieb (3x440-480 V / 60 Hz)	[m/min]	21.2	14.4	8.5	5.4	3.6	1.8

Gewicht Förderband TB30

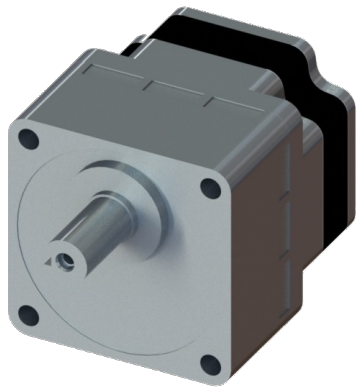
Version mit bürstenlosem DC-Motor

Gewicht Basislänge L = 1000 mm		ohne Gleitblech				mit Gleitblech			
		Mittelantrieb [kg]	Kopfantrieb [kg]	Kopfantrieb schwenkbar [kg]	Verlängerung pro Meter [kg]	Mittelantrieb [kg]	Kopfantrieb [kg]	Kopfantrieb schwenkbar [kg]	Verlängerung pro Meter [kg]
Eingurt	TB30-45	5.5	5.5	6.3	2.1	-	-	-	-
	TB30-60	6.7	6.7	7.5	2.3	7.4	7.4	8.2	2.5
	TB30-80	7.2	7.2	8.0	2.6	7.9	7.9	8.7	2.8
	TB30-105	7.6	7.6	8.4	3.1	8.3	8.3	9.1	3.8
	TB30-140	8.3	8.3	9.1	3.7	9.0	9.0	9.8	4.6
	TB30-185	9.2	9.2	10.0	4.4	9.9	9.9	10.7	5.7
Doppelgurt	TB30-250	10.8	10.8	11.6	5.8	11.4	11.4	12.2	7.6
	TB30-105	7.6	7.6	8.4	3.1	8.3	8.3	9.1	3.8
	TB30-140	8.3	8.3	9.1	3.7	9.0	9.0	9.8	4.6
	TB30-185	9.2	9.2	10.0	4.4	9.9	9.9	10.7	5.7
Tandem	TB30-250	10.8	10.8	11.6	5.8	11.4	11.4	12.2	7.6
	TB30-60	21.4	21.4	-	9.9	21.8	21.8	-	10.3
	TB30-80	23.0	23.0	-	10.5	23.4	23.4	-	10.9
	TB30-105	24.8	24.8	-	11.5	26.2	26.2	-	12.9
	TB30-140	27.4	27.4	-	12.7	29.2	29.2	-	14.5
TB30-185	29.6	29.6	-	14.1	32.2	32.2	-	16.7	
TB30-250	36.4	36.4	-	19.9	40.0	40.0	-	20.5	

Version mit Drehstrommotor

Gewicht Basislänge L = 1000 mm					mit Gleitblech		
		Mittelantrieb [kg]	Kopfantrieb [kg]	Verlängerung pro Meter [kg]	Mittelantrieb [kg]	Kopfantrieb [kg]	Verlängerung pro Meter [kg]
Eingurt	TB30-45	8.1	8.1	2.1	-	-	-
	TB30-60	9.3	9.3	2.3	10.0	10	2.5
	TB30-80	9.8	9.8	2.6	10.5	10.5	2.8
	TB30-105	10.2	10.2	3.1	10.9	10.9	3.8
	TB30-140	10.9	10.9	3.7	11.6	11.6	4.6
	TB30-185	11.8	11.8	4.4	12.5	12.5	5.7
Doppelgurt	TB30-250	13.4	13.4	5.8	14.0	14.0	7.6
	TB30-105	10.2	10.2	3.1	10.9	10.9	3.8
	TB30-140	10.9	10.9	3.7	11.6	11.6	4.6
	TB30-185	11.8	11.8	4.4	12.5	12.5	5.7
Tandem	TB30-250	13.4	13.4	5.8	14.0	14.0	7.6
	TB30-60	24.0	24.0	9.9	24.4	24.4	10.3
	TB30-80	25.6	25.6	10.5	26.0	26.0	10.9
	TB30-105	27.4	27.4	11.5	28.8	28.8	12.9
	TB30-140	30.0	30.0	12.7	31.8	31.8	14.5
TB30-185	32.2	32.2	14.1	34.8	34.8	16.7	
TB30-250	39.0	39.0	19.9	42.6	42.6	20.5	

ANTRIEBSVERSIONEN



Bürstenloser DC-Motor mit externem Regler

1 x 200-240V / 3 x 200-240V, 50/60 Hz oder

1 x 100-120 V, 50/60 Hz



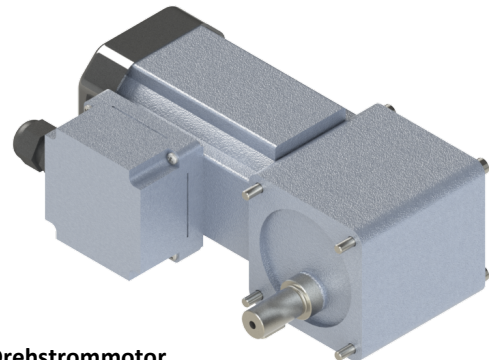
Regler

- variable Geschwindigkeit bei manueller Bedienung (stufenlos)
- Hinterlegung von bis zu vier Geschwindigkeiten bei Ansteuerung über I/O's
- einfache Drehrichtungsänderung
- einstellbare Beschleunigungsrampe
- Ein/Aus Funktion



Verbindungskabel Motor <-> Regler

erhältlich in den Längen 1, 5 und 10 m



3-Phasen Drehstrommotor

3 x 380-420V, 50 Hz oder

3 x 440-480V, 60 Hz

für fixe Fördergeschwindigkeiten

Für den Antrieb stehen in der Standardausführung zwei verschiedene Motortypen zur Auswahl. Bei variabler Geschwindigkeit wird der bürstenlose DC-Motor empfohlen. Dieser verfügt über eine hohe Schutzklasse und ist inklusive Regler zu einem marktgerechten Preis erhältlich. Über den Regler ist der Motor manuell oder auch digital über I/O's ansteuerbar. Der externe Regler kann abhängig von der geforderten Schutzart direkt am Förderband platziert, oder auch in einem Schaltschrank untergebracht werden.

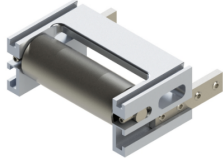
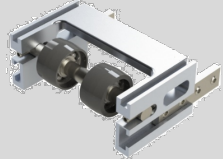
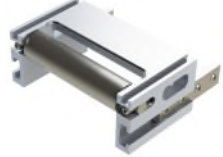


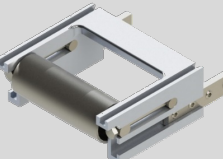
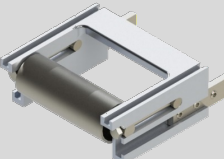


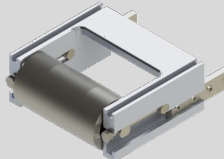
Bevorzugt der Kunde eine Anschlussspannung von 3x380-420V/50Hz (3x440-480V, 60Hz), empfehlen wir den 3-Phasen-Drehstrommotor, sofern der Arbeitsprozess ausschliesslich einer fixen Geschwindigkeit erfordert. Verschiedene Getriebeuntersetzungen stehen hier zur Auswahl.

BANDENDEN

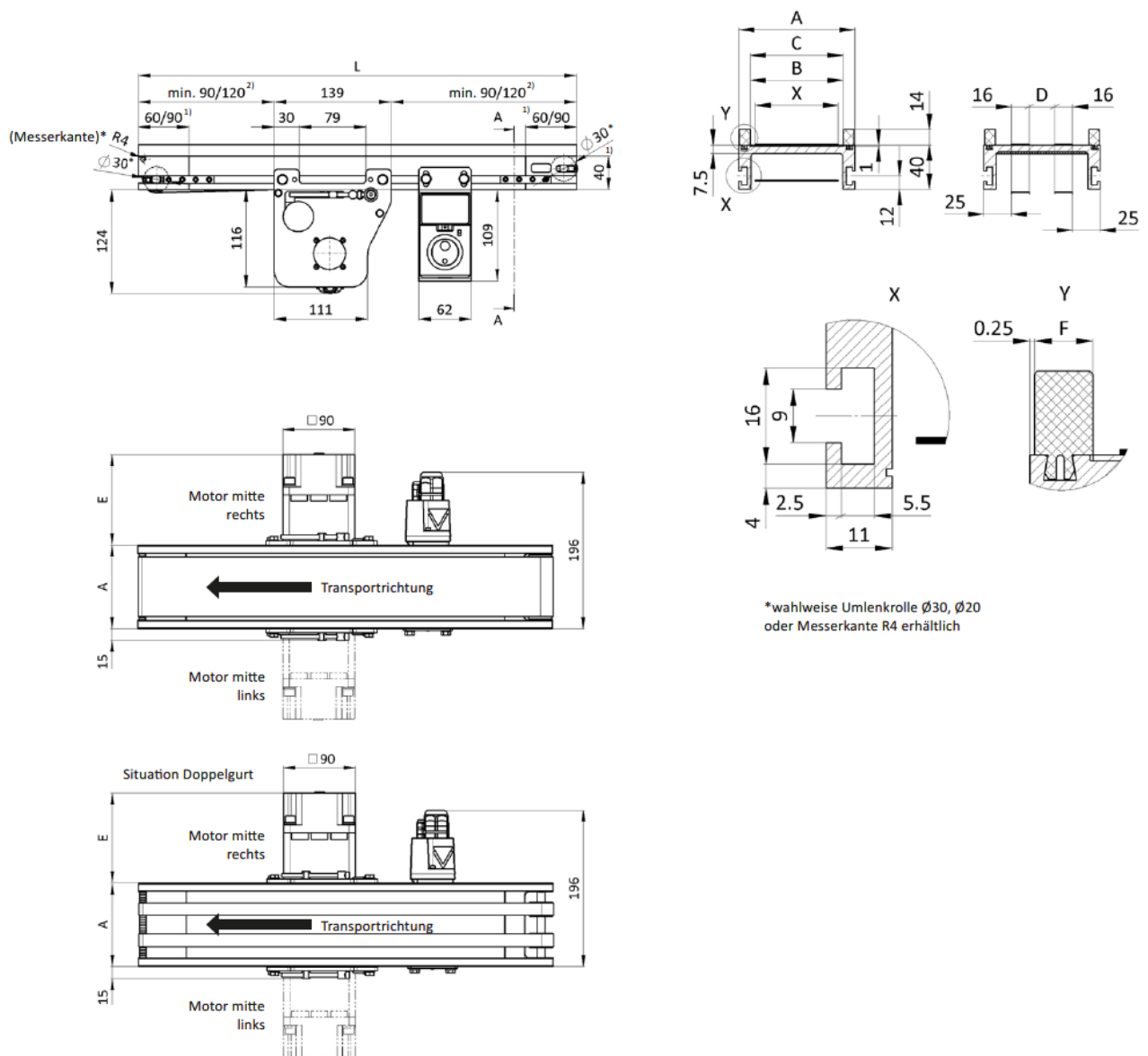
Es stehen verschiedene Bandenden zur Auswahl.

Je nach Anwendung kann der Durchmesser der Umlenkrollen variieren – $\varnothing 20$, $\varnothing 30$ oder $\varnothing 40$ mm. Für einen sanften und sicheren Transport von Kleinteilen – speziell im Übergang von Band zu Band - kann ein Bandende mit einer Messerkante mit Radius R4 mm gewählt werden.

Die Abmessungen der Bandenden sind auf den Seiten 14 - 22 zu finden.

Bandende	Mittelantrieb	Kopfantrieb
Bandende mit Umlenkrolle $\varnothing 30$ mm, Eingurt		
Bandende mit Umlenkrolle $\varnothing 30$ mm, Doppelgurt		
Bandende mit Umlenkrolle $\varnothing 20$ mm, Eingurt		
Bandende mit Messerkante R4 mm, Eingurt		
Bandende mit Messerkante R4 mm, Doppelgurt		
Bandende mit Spannrolle $\varnothing 30$ mm, Eingurt Mittelantrieb: nur bei langem Spannweg		
Bandende mit Spannrolle $\varnothing 30$ mm, Doppelgurt Mittelantrieb: nur bei langem Spannweg		
Bandende mit Spannrolle $\varnothing 40$ mm, Eingurt Für Förderbänder mit Stollengurt		

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/M EINGURT/DOPPELGURT BÜRSTENLOSER DC-MOTOR



¹⁾ 60 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 90 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

²⁾ 90 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 120 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

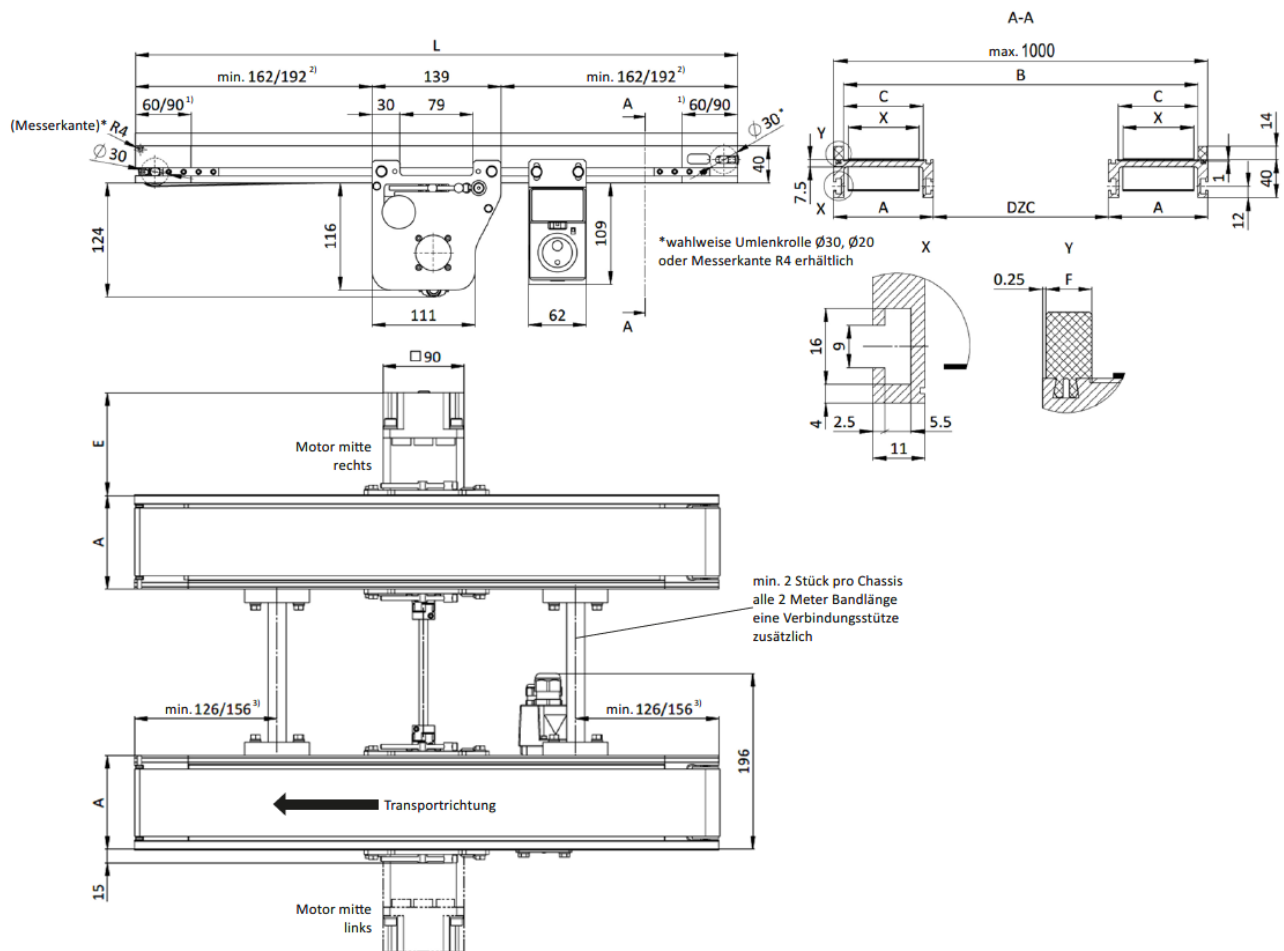
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ±0.5 ¹⁾	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
D Gurtdistanz	[mm]				23	58	103	168
X Gurtbreite ⁱⁱ⁾	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
E Motor	[mm]	Getriebeuntersetzung 10/15:				101		
						30:	114	
F Seitenführungsbreite	[mm]	abhängig von der Förderbreite B						
L Gesamtlänge ⁱⁱⁱ⁾	[mm]	L _{min} =385/325 mit Regler/ohne Regler; mit verstellbaren Seitenführungen L _{min} +40 L _{max} =10'000						

¹⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 233.

ⁱⁱ⁾ Angabe der Gurtbreite für Eingurt-Ausführung. Gurtbreite bei Doppelgurt immer 2x 16 mm

ⁱⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurtyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/M TANDEM BÜRSTENLOSER DC-MOTOR



¹⁾ 60 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 90 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

²⁾ 162 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 192 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

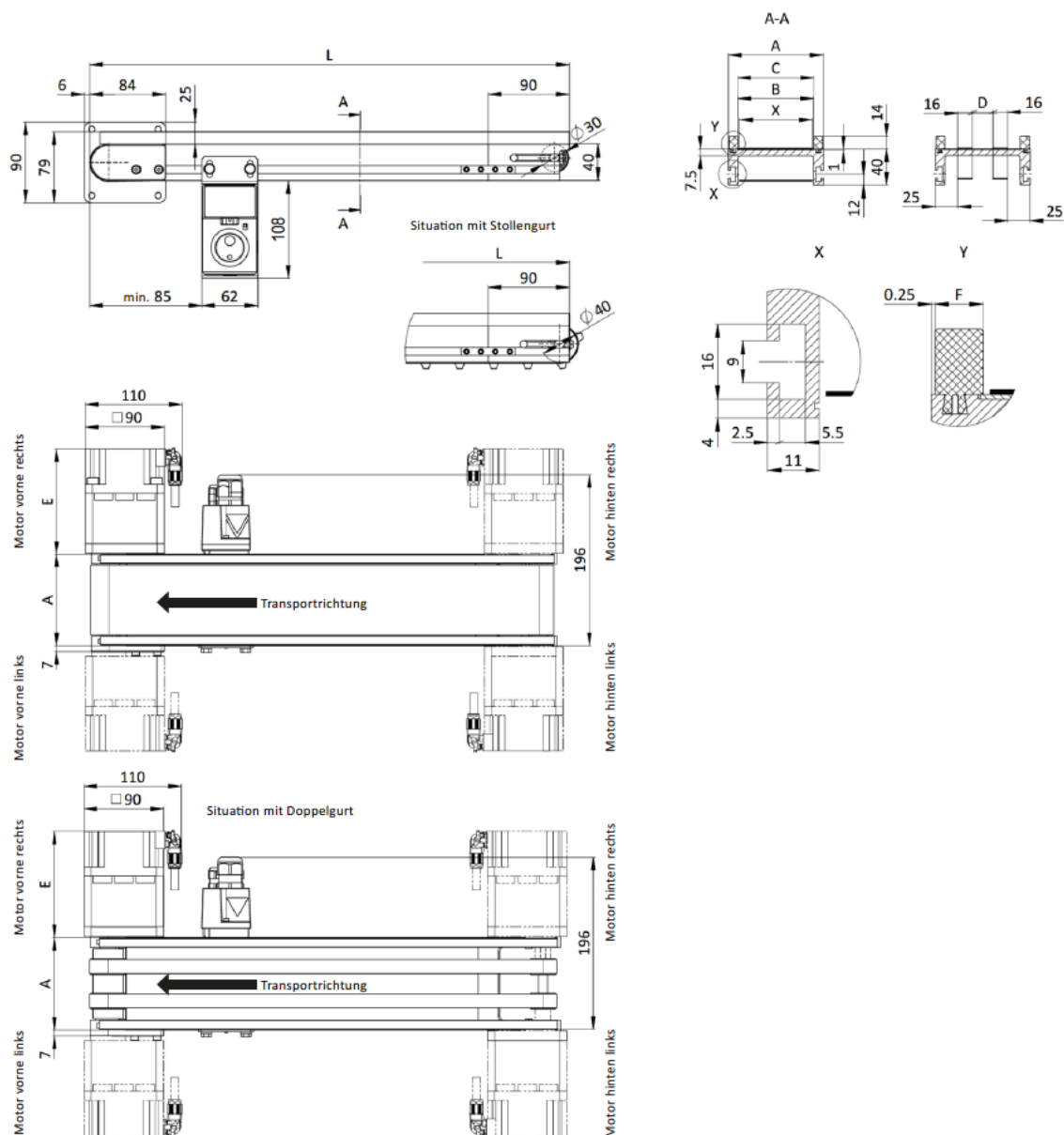
³⁾ 126 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 156 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

Typ		TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ±0.5 ¹⁾	[mm]	178-978	218-978	268-978	338-978	428-978	558-978
C Gleitblechbreite	[mm]	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite	[mm]	30	50	75	110	155	220
E Motor	[mm]	Getriebeuntersetzung 10/15: 30:			101		
F Seitenführungsbreite	[mm]	standardmässig 10.75 (fixe Seitenführung)					
DZC Distanz Chassis	[mm]	minimale Distanz fixe Seitenführungen			80		
		verstellbare Seitenführung Typ A			B-2xA+22		
		verstellbare Seitenführung Typ B			B-2xA+3		
		verstellbare Seitenführung Typ C			B-2xA+10		
					B-2xA+8		
L Gesamtlänge ⁱⁱ⁾	[mm]	L _{min} =469 mit Regler/ohne Regler; mit verstellbaren Seitenführungen L _{min} +40 L _{max} =10'000					

¹⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 233.

ⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/K EINGURT/DOPPELGURT BÜRSTENLOSER DC-MOTOR



Förderband TB30 Kopfantrieb ist in der Ausführung vorne rechts, vorne links, hinten rechts oder hinten links erhältlich sowie als Eingurt oder Doppelgurt (ab Baugrosse 105) Förderband.

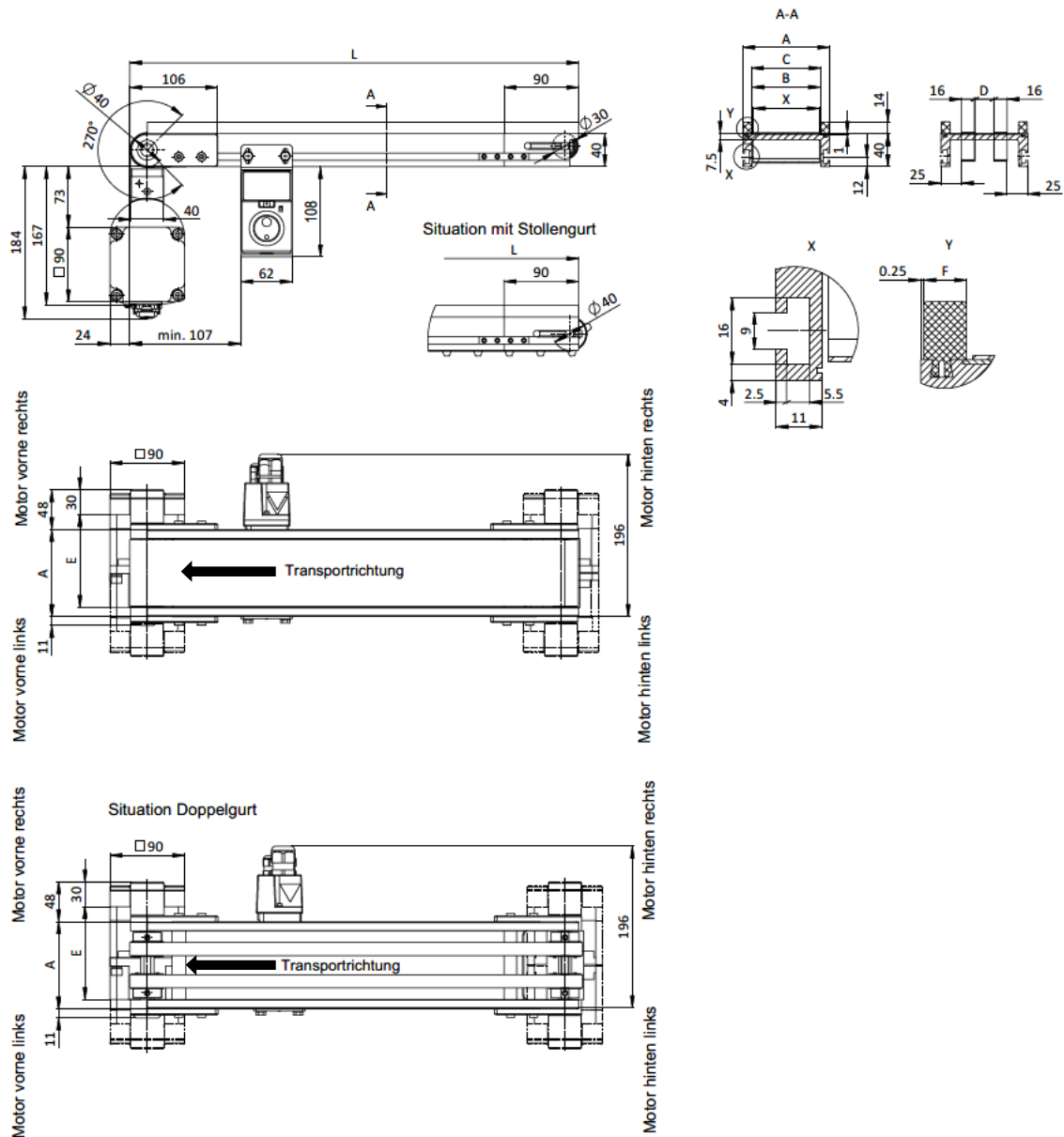
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ± 0.5 ⁱ⁾	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
D Gurtdistanz	[mm]				23	58	103	168
X Gurtbreite ⁱⁱ⁾	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
E Motor	[mm]	Getriebeuntersetzung 10/15:		108				
				30:	121			
F Seitenführungsbreite	[mm]	abhängig von der Förderbreite B						
L Gesamtlänge ⁱⁱⁱ⁾	[mm]	$L_{\min}=300$; mit verstellbaren Seitenführungen $L_{\min}+40$ $L_{\max}=7'000$						

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 233.

ⁱⁱ⁾ Angabe der Gurtbreite für Eingurt-Ausführung. Gurtbreite bei Doppelgurt immer 2x 16 mm

ⁱⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/KS EINGURT/DOPPELGURT BÜRSTENLOSER DC-MOTOR



Förderband TB30 Kopfantrieb schwenkbar ist in der Ausführung vorne rechts, vorne links, hinten rechts oder hinten links erhältlich sowie als Eingurt oder Doppeltgurt (ab Baugrosse 105) Förderband.

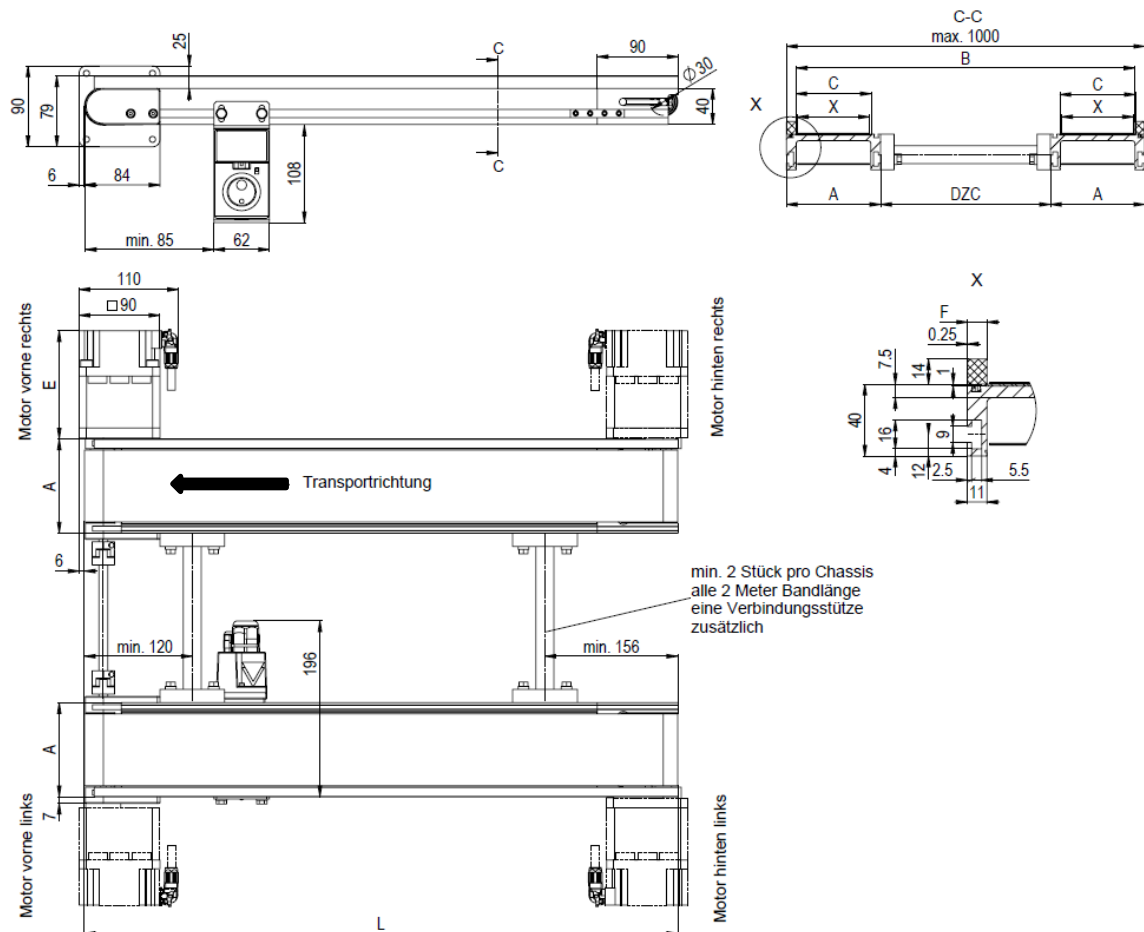
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ±0.5 ⁱ⁾	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
D Gurtdistanz	[mm]				23	58	103	168
X Gurtbreite ⁱⁱ⁾	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
E Motor	[mm]	Getriebeuntersetzung 10/15:				112		
						30:	125	
F Seitenführungsbreite	[mm]	abhängig von der Förderbreite B						
L Gesamtlänge ⁱⁱⁱ⁾	[mm]	L _{min} =300; mit verstellbaren Seitenführungen L _{min} +40 L _{max} =7'000						

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 233.

ⁱⁱ⁾ Angabe der Gurtbreite für Eingurt-Ausführung. Gurtbreite bei Doppeltgurt immer 2x 16 mm

ⁱⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurtyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/K TANDEM BÜRSTENLOSER DC-MOTOR

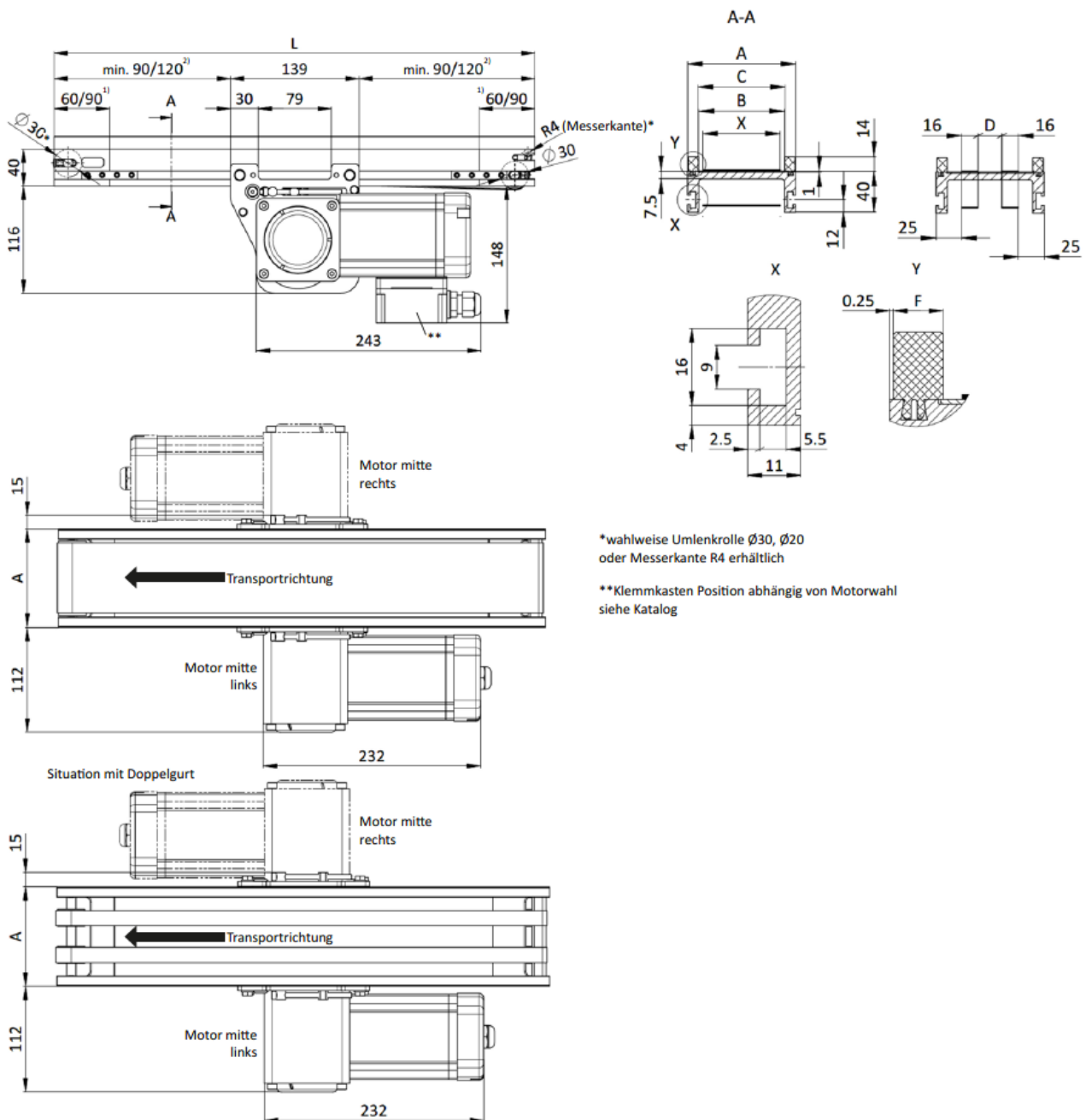


Typ		TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ± 0.5 ¹⁾	[mm]	178-978	218-978	268-978	338-978	428-978	558-978
C Gleitblechbreite	[mm]	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite	[mm]	30	50	75	110	155	220
E Motor	[mm]	Getriebeuntersetzung 10/15:		108			
				30:	121		
F Seitenführungsbreite	[mm]	standardmässig 10.75 (fixe Seitenführung)					
DZC Distanz Chassis	[mm]	minimale Distanz		80			
		fixe Seitenführungen		B-2xA+22			
		verstellbare Seitenführung Typ A		B-2xA+3			
		verstellbare Seitenführung Typ B		B-2xA+10			
		verstellbare Seitenführung Typ C		B-2xA+8			
L Gesamtlänge ¹⁾	[mm]	L _{min} =353; mit verstellbaren Seitenführungen L _{min} +40					
		L _{max} =7'000					

¹⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 233.

¹⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/M EINGURT/DOPPELGURT DREHSTROMMOTOR



¹⁾ 60 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 90 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

²⁾ 90 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 120 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

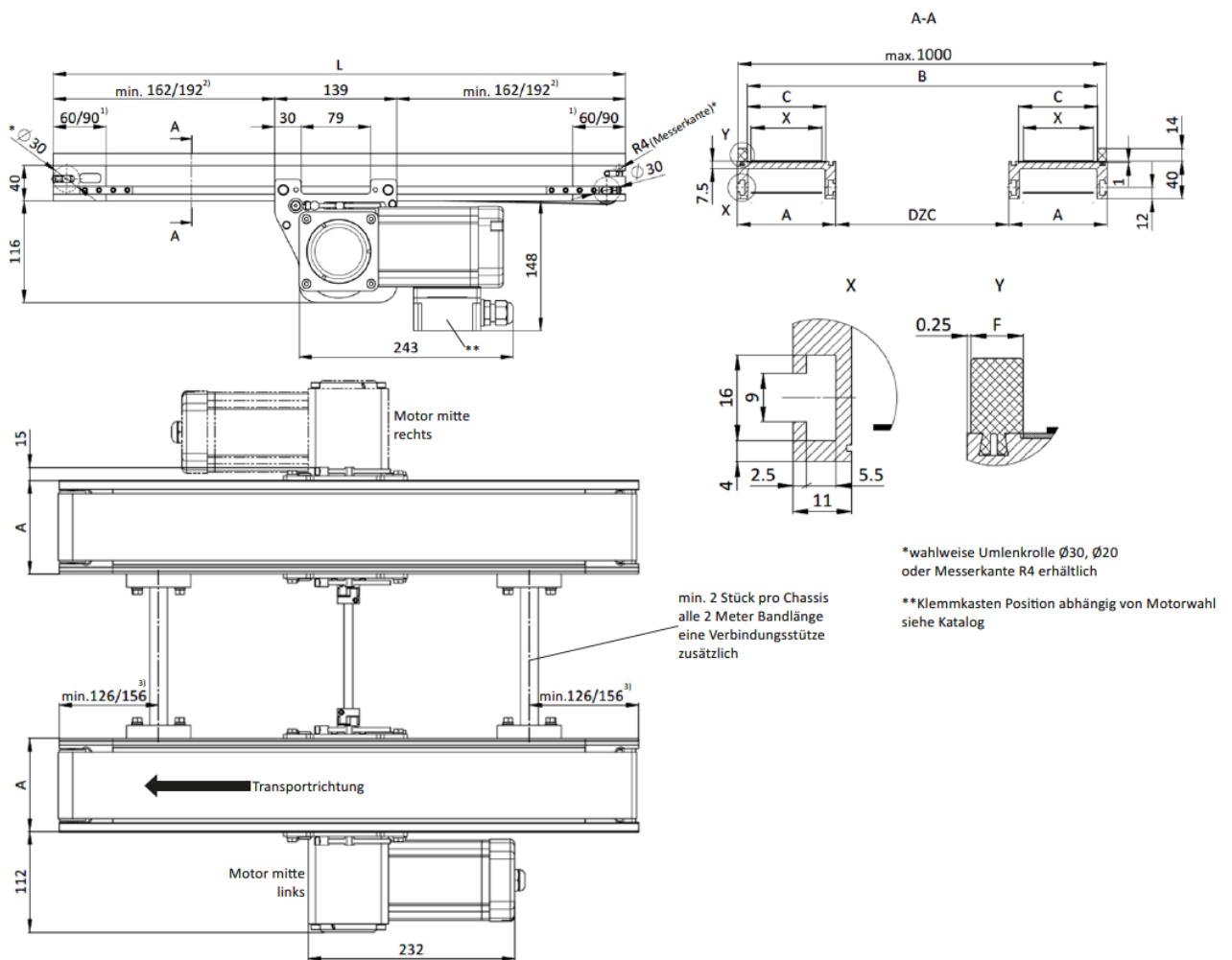
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ±0.5 ⁱ⁾	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite ⁱⁱ⁾	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
D Gurtdistanz	[mm]				23	58	103	168
F Seitenführungsbreite	[mm]	abhängig von der Förderbreite B						
L Gesamtlänge ⁱⁱⁱ⁾	[mm]	L _{min} =368; L _{max} =10'000						

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 233.

ⁱⁱ⁾ Angabe der Gurtbreite für Eingurt-Ausführung. Gurtbreite bei Doppelgurt immer 2x 16 mm

ⁱⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/M TANDEM DREHSTROMMOTOR



¹⁾ 60 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 90 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

²⁾ 162 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 192 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

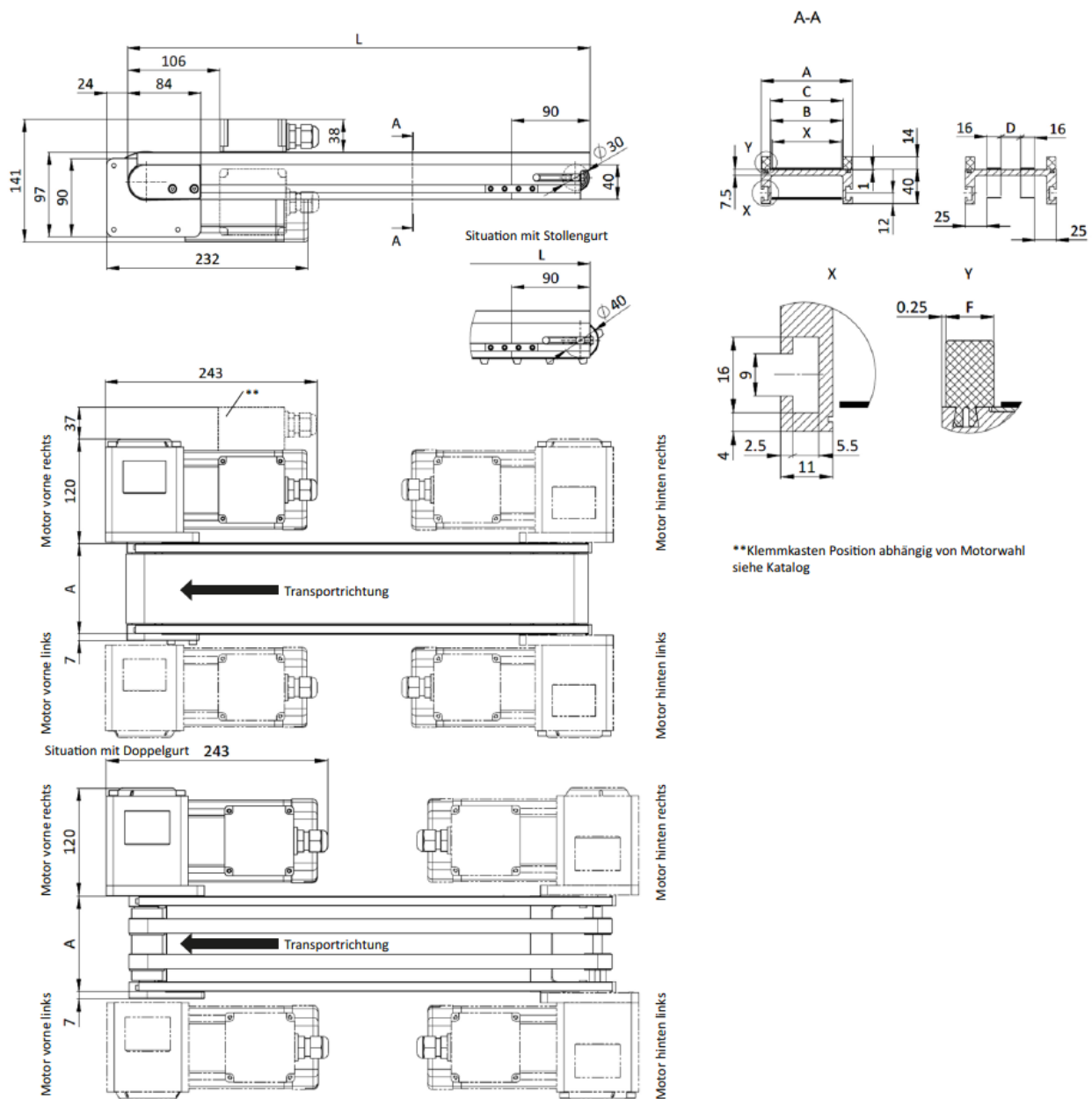
³⁾ 126 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 156 mm bei Bandende mit Spannrolle

Typ		TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ±0.5 ¹⁾	[mm]	178-978	218-978	268-978	338-978	428-978	558-978
C Gleitblechbreite	[mm]	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite	[mm]	30	50	75	110	155	220
F Seitenführungsbreite	[mm]	standardmässig 10.75 (fixe Seitenführung)					
DZC Distanz Chassis	[mm]	minimale Distanz		80			
		fixe Seitenführungen		B-2xA+22			
		verstellbare Seitenführung Typ A		B-2xA+3			
		verstellbare Seitenführung Typ B		B-2xA+10			
verstellbare Seitenführung Typ C		B-2xA+8					
L Gesamtlänge ⁱⁱ⁾	[mm]	L _{min} =469; mit verstellbaren Seitenführungen L _{min} +40 L _{max} =10'000					

¹⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 233.

ⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurtyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/K EINGURT/DOPPELGURT DREHSTROMMOTOR



Förderband TB30 Kopfantrieb ist in der Ausführung vorne rechts, vorne links, hinten rechts oder hinten links erhältlich sowie als Eingurt oder Doppelgurt (ab Baugrosse TB30-105) Förderband.

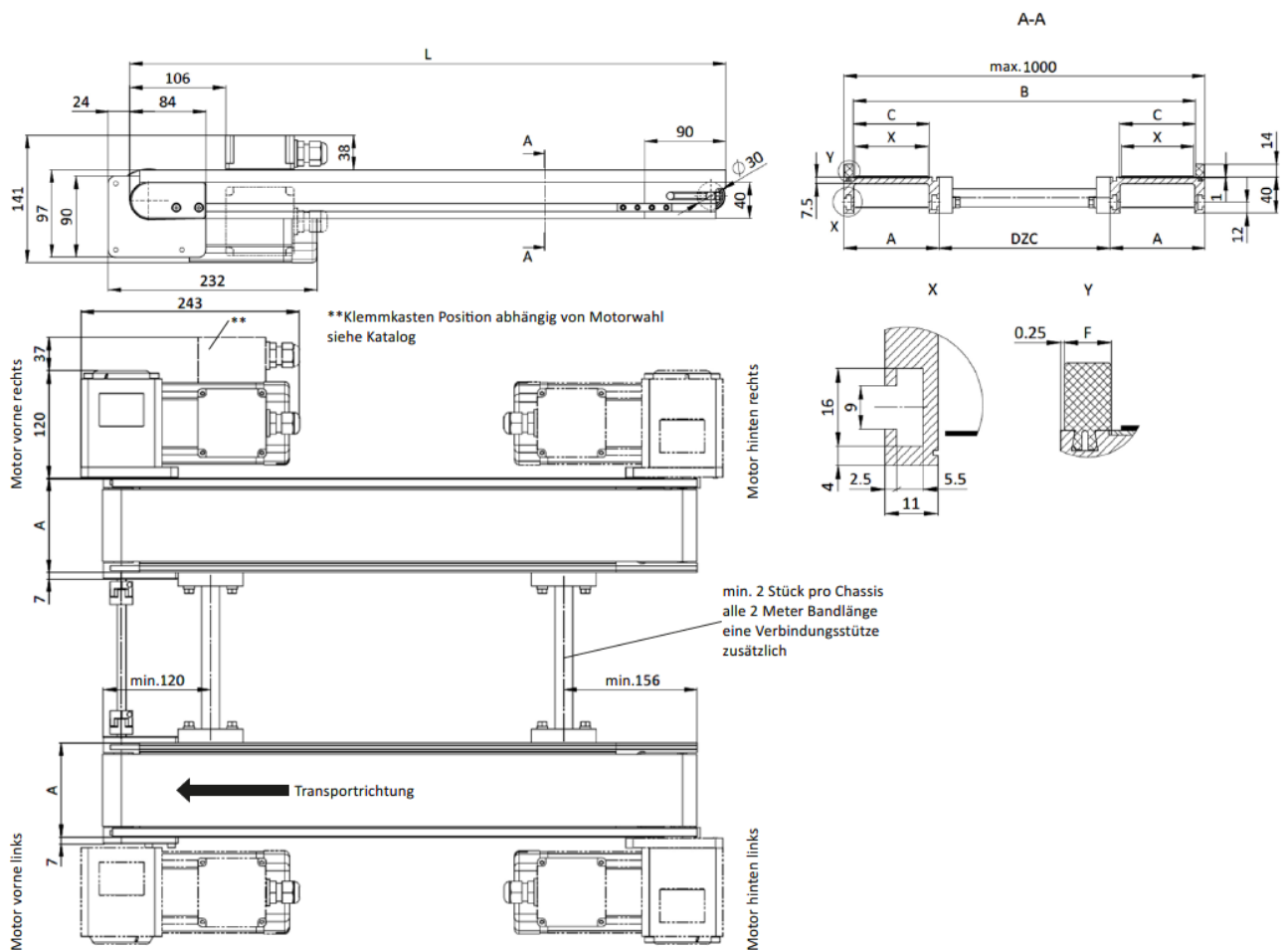
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ±0.5 ⁱ⁾	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite ⁱⁱ⁾	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
D Gurtdistanz	[mm]				23	58	103	168
F Seitenführungsbreite	[mm]	abhängig von der Förderbreite B						
L Gesamtlänge ⁱⁱⁱ⁾	[mm]	L _{min} =300; L _{max} =7'000						

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 23.

ⁱⁱ⁾ Angabe der Gurtbreite für Eingurt-Ausführung. Gurtbreite bei Doppelgurt immer 2x 16 mm

ⁱⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/K TANDEM DREHSTROMMOTOR



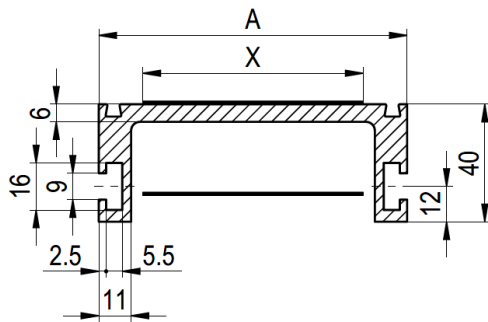
Typ		TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite $\pm 0.5^{i)}$	[mm]	178-978	218-978	268-978	338-978	428-978	558-978
C Gleitblechbreite	[mm]	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite	[mm]	30	50	75	110	155	220
F Seitenführungsbreite	[mm]	standardmässig 10.75 (fixe Seitenführung)					
DZC Distanz Chassis	[mm]	minimale Distanz fixe Seitenführungen		80		B-2xA+22	
		verstellbare Seitenführung Typ A		B-2xA+3			
		verstellbare Seitenführung Typ B		B-2xA+10			
		verstellbare Seitenführung Typ C		B-2xA+8			
L Gesamtlänge ⁱⁱ⁾	[mm]	$L_{\min}=353$; mit verstellbaren Seitenführungen $L_{\min}+40$ $L_{\max}=7'000$					

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 23.

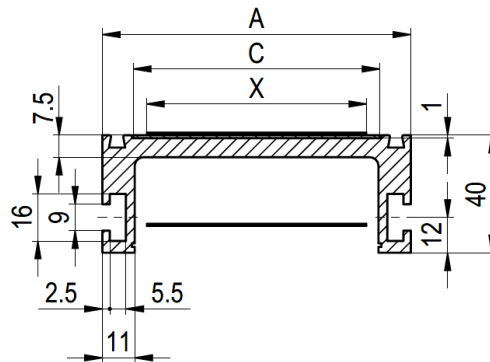
ⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

AUFBAU / QUERSCHNITT FÖRDERBAND TB30

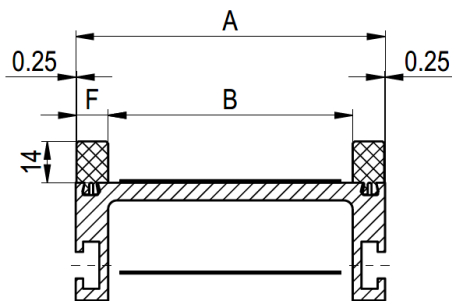
Chassis ohne Gleitblech



Chassis mit Gleitblech

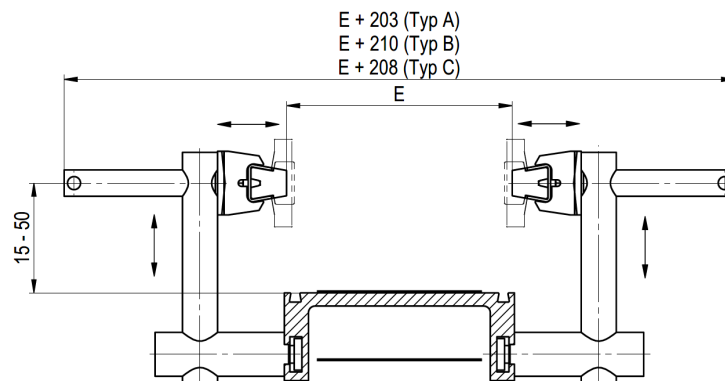


Seitenführung fix (Breite wird auf Produkt angepasst)



Seitenführung verstellbar

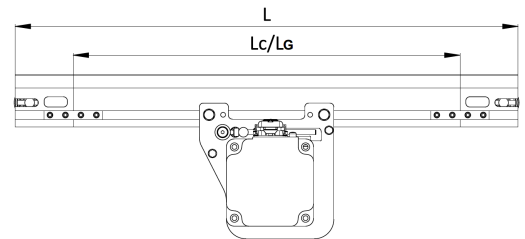
(unterschiedliche Seitenführungsformen wählbar)



Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassisbreite	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ±0.5 (Seitenführung fix)	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
F Seitenführungsbreite	[mm]	abhängig von der Förderbreite B						
E (Seitenführung verstellbar Typ A)	[mm]	0 - 42	0 - 57	0 - 77	12 - 102	47 - 137	92 - 182	157 - 247
E (Seitenführung verstellbar Typ B)	[mm]	0 - 35	0 - 50	0 - 70	5 - 95	40 - 130	85 - 175	150 - 240
E (Seitenführung verstellbar Typ C)	[mm]	0 - 37	0 - 52	0 - 72	7 - 97	42 - 132	87 - 177	152 - 242

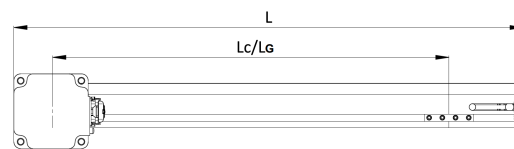
BERECHNUNGSFORMELN

FÖRDERBAND TB30/M

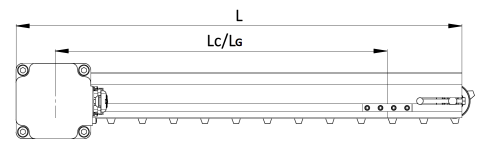


Chassislänge	2 Bandende mit Umlenkrolle $\varnothing 30 / \varnothing 20$	$L_C=L-120$
	2 Bandende mit Spannrolle $\varnothing 30$	$L_C=L-180$
	1 Bandende mit Umlenkrolle $\varnothing 30 / \varnothing 20$ und 1 Bandende mit Spannrolle $\varnothing 30$	$L_C=L-150$
	2 Bandende mit Messerkante R4	$L_C=L-120$
	1 Bandende mit Messerkante R4 und 1 Bandende mit Umlenkrolle $\varnothing 30 / \varnothing 20$	$L_C=L-120$
	1 Bandende mit Messerkante R4 und 1 Bandende mit Spannrolle $\varnothing 30$	$L_C=L-150$
Gleitblechlänge		$L_G=L_C-1$

FÖRDERBAND TB30/K

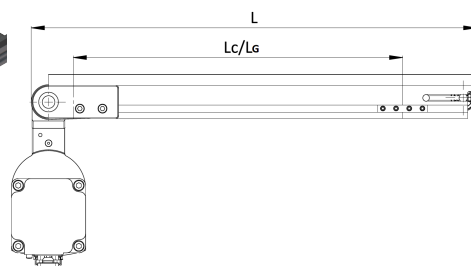
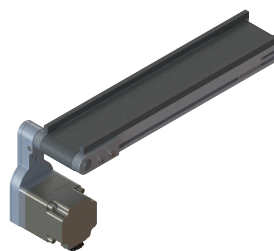


mit Stollengurt

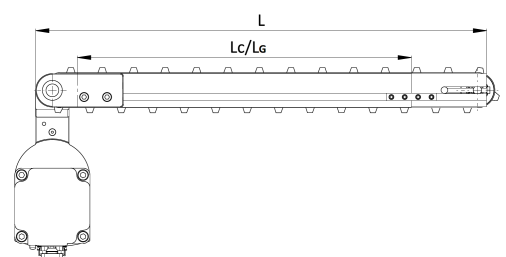


Chassislänge	Bandende mit Spannrolle $\varnothing 30$ (ohne Stollen)	$L_C=L-131$
	Bandende mit Spannrolle $\varnothing 40$ (mit Stollen)	$L_C=L-131$
Gleitblechlänge		$L_G=L_C-1$

FÖRDERBAND TB30/KS



mit Stollengurt



Chassislänge	Bandende mit Spannrolle $\varnothing 30$ (ohne Stollen)	$L_C=L-141$
	Bandende mit Spannrolle $\varnothing 40$ (mit Stollen)	$L_C=L-141$
Gleitblechlänge		$L_G=L_C-1$

GURTTYPEN

PREISKLASSE 0: BEST PRICE

Herstellerbezeichnung		F-2EXWT 05 mögliche Alternative zu FAB-2E	F-5ENWT 09 mögliche Alternative zu FNB-5E	FNI-5EMWT-W2 mögliche Alternative zu FNI-SEIWH-P1	WVT-118 mögliche Alternative zu ENI-5EE
Gurt-Nummer		63	62	64	68
Dicke [mm]		0.7	1.8	1.1	0.95
Masse [kg/m ²]		0.75	1.9	1.0	1.0
Min. Rollendurchmesser [mm]		15	25	15	25
Kantenradius [mm]		R2	R7	R2	R12
k _{1%} nach Relaxation [N/mm]		3	6	5	5
k _{zul.} [N/mm]		7.5	15	13	8
Betriebstemp. dauernd [°C]		-30/80	-20/80	-10/90	-20/80
Einsatzgebiet		L	L	L	Mo
Transportart	Horizontal	ja	ja	ja	ja
	Gutstau	nein	ja	ja	ja
	Gutabweisung	nein	nein	ja	ja
	Geneigt	ja	ja	ja	ja
Oberfläche Transportseite		fein	fein	imprägniertes Gewebe	imprägniertes Gewebe
Farbe Transportseite		weiss	weiss	weiss	hellgrau
Antistatisch		ja	ja	ja	ja
Lebensmittelecht		EU/FDA	EU/FDA	EU/FDA	nein
Messerkantentauglich		ja	nein	ja	nein
Stollentauglich		nein	ja	nein	nein

REIBUNGSZAHLEN

Gleitreibungszahl Werkstück auf Gurt (Transportseite) (Die unten aufgeführten Angaben gelten als Richtwerte)					
		F-2EXWT 05	F-5ENWT 09	FNI-5EMWT-W2	WVT-118
Werkstück aus Stahl	[μG]	0.75	0.6	0.4	0.4

Legende:

- k_{1%} benötigte Kraft für 1% Dehnung
- k_{zul.} maximal zulässige Kraft
- L Lebensmittel
- Ch Chemie
- Ho Hochleistungsband, mechanisch und chemisch stark strapazierbar
- Mo Montagesysteme allgemein
- El Elektronikindustrie (elektr. leitend)
- Ph Pharma
- Oe Einfluss von Öl und Fett
- EU Erfüllt europäische Lebensmittelvorschriften*
- FDA Erfüllt US-amerikanische Lebensmittelvorschriften (Food and Drug Administration) *

* Für detaillierte Informationen siehe Datenblatt zum Gurt.

PREISKLASSE 0: BEST PRICE

Herstellerbezeichnung		H-5EFGT 14 mögliche Alternative zu HNB-5E	H-6EHDT mögliche Alternative zu HAT-5E 15	FAB-2E
Gurt-Nummer		65	67	11
Dicke	[mm]	1.2	1.7	0.7
Masse	[kg/m ²]	1.4	1.7	0.7
Min. Rollendurchmesser	[mm]	15	25	15
Kantenradius	[mm]	R4	-	R4
k _{1%} nach Relaxation	[N/mm]	6.5	4.4	2.4
k _{zul.}	[N/mm]	15	11	6
Betriebstemp. dauernd	[°C]	-30/90	-30/80	-30/80
Einsatzgebiet		L	Ho, Mo, Oe	L
Transportart	Horizontal	ja	ja	ja
	Gutstau	nein	nein	nein
	Gutabweisung	nein	ja	nein
	Geneigt	ja	ja	ja
Oberfläche Transportseite		fein	fein	fein
Farbe Transportseite		grün	dunkelgrün	weiss
Antistatisch		ja	ja	ja
Lebensmittelecht		EU/FDA	nein	EU/FDA
Messerkantentauglich		ja	nein	ja
Stollentauglich		ja	ja	nein

REIBUNGSZAHLEN

Gleitreibungszahl Werkstück auf Gurt (Transportseite) (Die unten aufgeführten Angaben gelten als Richtwerte)				
		H-5EFGT 14	H-6EHDT	FAB-2E
Werkstück aus Stahl	[μ _G]	0.75	2	0.75

Legende:

- k_{1%} benötigte Kraft für 1% Dehnung
- k_{zul.} maximal zulässige Kraft
- L Lebensmittel
- Ch Chemie
- Ho Hochleistungsband, mechanisch und chemisch stark strapazierbar
- Mo Montagesysteme allgemein
- El Elektronikindustrie (elektr. leitend)
- Ph Pharma
- Oe Einfluss von Öl und Fett
- EU Erfüllt europäische Lebensmittelvorschriften*
- FDA Erfüllt US-amerikanische Lebensmittelvorschriften (Food and Drug Administration) *

* Für detaillierte Informationen siehe Datenblatt zum Gurt.

PREISKLASSE 1: STANDARD

Herstellerbezeichnung		FNB-5E	FNI-5EIVH-P1	HNB-5E 14
Gurt-Nummer		10	12	20
Dicke	[mm]	1.3	0.95	1.3
Masse	[kg/m ²]	1.5	0.85	1.5
Min. Rollendurchmesser	[mm]	15	15	15
Kantenradius	[mm]	R4	R4	R4
k _{1%} nach Relaxation	[N/mm]	4.6	4.6	4.8
k _{zul.}	[N/mm]	11	11	11
Betriebstemp. dauernd	[°C]	-15/80	-40/110	-20/90
Einsatzgebiet		L, Ch, Ph	L	L, Ch, Ph, Mo, Oe
Transportart	Horizontal	ja	ja	ja
	Gutstau	ja	ja	ja
	Gutabweisung	ja	ja	ja
	Geneigt	nein	nein	ja
Oberfläche Transportseite		glatt	imprägniertes Gewebe	glatt
Farbe Transportseite		weiss	weiss	grün
Antistatisch		ja	ja	ja
Lebensmittelecht		EU/FDA	EU/FDA	EU/FDA
Messerkantentauglich		ja	ja	ja
Stollentauglich		ja	nein	ja

REIBUNGSZAHLEN

Gleitreibungszahl Werkstück auf Gurt (Transportseite) (Die unten aufgeführten Angaben gelten als Richtwerte)				
		FNB-5E	FNI-5EIVH-P1	HNB-5E 14
Werkstück aus Stahl	[μG]	0.35	0.25	0.45

Legende:

- k_{1%} benötigte Kraft für 1% Dehnung
- k_{zul.} maximal zulässige Kraft
- L Lebensmittel
- Ch Chemie
- Ho Hochleistungsband, mechanisch und chemisch stark strapazierbar
- Mo Montagesysteme allgemein
- El Elektronikindustrie (elektr. leitend)
- Ph Pharma
- Oe Einfluss von Öl und Fett
- EU Erfüllt europäische Lebensmittelvorschriften*
- FDA Erfüllt US-amerikanische Lebensmittelvorschriften (Food and Drug Administration) *

* Für detaillierte Informationen siehe Datenblatt zum Gurt.

PREISKLASSE 2: HOCHWERTIG

Herstellerbezeichnung		ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN ¹⁾
Gurt-Nummer		15	21	52
Dicke	[mm]	1.2	1.5	0.35
Masse	[kg/m ²]	1.2	1.8	0.68
Min. Rollendurchmesser	[mm]	20	25	50
Kantenradius	[mm]	R4	-	-
k _{1%} nach Relaxation	[N/mm]	4.2	4.8	5
k _{zul.}	[N/mm]	11	12	5
Betriebstemp. dauernd	[°C]	-30/80	0/80	-200/260
Einsatzgebiet		Mo, El	Ho	HT
Transportart	Horizontal	ja	ja	ja
	Gutstau	ja	nein	nein
	Gutabweisung	ja	nein	nein
	Geneigt	ja ²⁾	ja ³⁾	nein
Oberfläche Transportseite		imprägniertes Gewebe	strukturiert	glatt
Farbe Transportseite		schwarz	grün	braun
Antistatisch		ja	ja	nein
Lebensmittelecht		nein	nein	EU
Messerkantentauglich		ja	nein	nein
Stollentauglich		nein	nein	nein

¹⁾ Nicht einsetzbar für Baugröße 185 und 250

²⁾ bis 8°, produktabhängig

³⁾ bis 30°, produktabhängig

REIBUNGSZAHLEN

Gleitreibungszahl Werkstück auf Gurt (Transportseite) (Die unten aufgeführten Angaben gelten als Richtwerte)				
		ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN
Werkstück aus Stahl	[μG]	0.25	1	0.75

Legende:

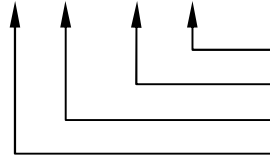
- k_{1%} benötigte Kraft für 1% Dehnung
- k_{zul.} maximal zulässige Kraft
- L Lebensmittel
- Ch Chemie
- Ho Hochleistungsband, mechanisch und chemisch stark strapazierbar
- Mo Montagesysteme allgemein
- El Elektronikindustrie (elektr. leitend)
- Ph Pharma
- Oe Einfluss von Öl und Fett
- EU Erfüllt europäische Lebensmittelvorschriften*
- FDA Erfüllt US-amerikanische Lebensmittelvorschriften (Food and Drug Administration) *

* Für detaillierte Informationen siehe Datenblatt zum Gurt.

GURT-SCHLÜSSELLISTE

Aufbau unseres Schlüssels:

15/0016/02326/1



Verbindungscode (siehe Schlüssel unten)

Gurtlänge in mm (immer 5-stellig)

Gurtbreite in mm (immer 4-stellig)

Gurt-Nummer (siehe Schlüssel unten)

Nr.	Gurtbezeichnung	Verbindungscode
10	FNB-5E	1 / 2 / 3 / 4
11	FAB-2E	1 / 2 / 3 / 4
12	FNI-5EIVH-P1	1 / 2 / 3 / 4
15	ENI-5EE	1 / 3 / 4
52	HRVT-101TF-NRN	1 / 4
20	HNB-5E 14	1 / 3 / 4
21	HAT-5E 15	1 / 3 / 4
62	F-5ENWT 09	1 / 4
63	F-2EXWT 05	1 / 4
64	FNI-5EMWT-W2	1 / 4
65	H-5EFGT 14	1 / 4
67	H-6EHDT	1 / 4
68	WVT-118	1 / 4

Verbindungscode 1 = endlos flexproof

Verbindungscode 2 = endlos thermofix

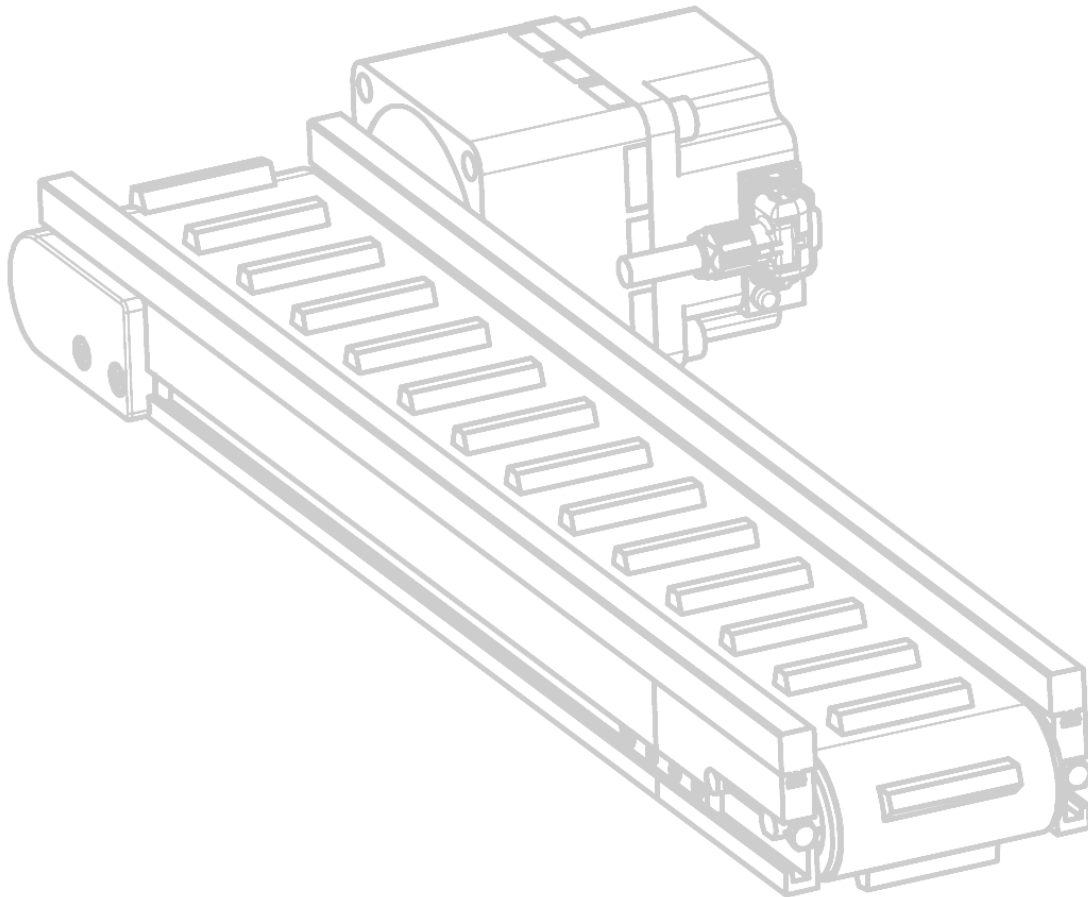
Verbindungscode 3 = offen ausgeschärft

Verbindungscode 4 = stumpf geschnitten

Verbindungscode 1 ist 2 vorzuziehen!

Für Ersatzgurte finden Sie die Informationen des Gurtes auf dem Typenschild des Förderbandes TB30 (Gurttyp, Gurtbreite und Länge).

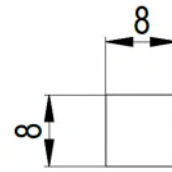
STOLLENGURTE



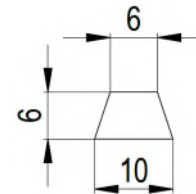
Optional können Förderbänder in Kopfantriebsversion auch mit Stollengurte ausgestattet werden. Die Stollen können dabei in verschiedenen Breiten der Anwendung entsprechend vom Kunden gewählt werden. Diverse Formen stehen dem Kunden zur Auswahl. Die Anzahl der Stollen auf dem Transportgurt kann ebenfalls frei gewählt werden unter der Beachtung des minimalen Abstandes. Siehe Seite 31 für Details.

STOLLEN FÜR FÖRDERBAND TB30¹⁾

Herstellerbezeichnung	E-PQ08-FW	E-PQ08-FG
Farbe	weiss	grün
Passend zu Gurtypen	F-5ENWT 09 FNB-5E H-5EFGT 14 H-6EHDT HNB-5E 14	
Min. Stollenabstand A [mm]	40	

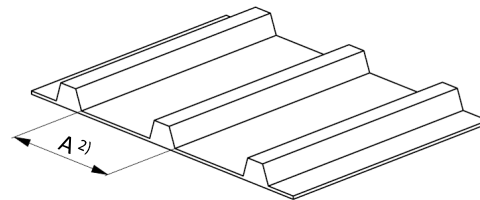


Herstellerbezeichnung	E-PV10-FW	E-PV10-FG
Farbe	weiss	grün
Passend zu Gurtypen	F-5ENWT 09 FNB-5E H-5EFGT 14 H-6EHDT HNB-5E 14	
Min. Stollenabstand A [mm]	40	


Stollenabstand

$$\text{Stollenabstand A} = \frac{2 \times \text{Länge}^3 \text{ L [mm]} + 48}{\text{Stollenzahl}}$$

$$\text{Stollenzahl} = \frac{2 \times \text{Länge}^3 \text{ L [mm]} + 48}{\text{Stollenabstand A}}$$


HINWEIS!

- Für Stollenbänder min. Umlenkrollen $\varnothing 40$ mm.
- Wenn bei der Bestellung nicht anders vermerkt, gehen wir von folgendem aus:
Stollenbreite = Gurtbreite.

¹⁾ Die Lieferfrist für Stollengurte beträgt mindestens zwei Wochen

²⁾ Die Toleranz des Stollenabstandes A liegt bei ± 2 mm

³⁾ Länge L siehe Massbilder Seiten 16 /18 resp. 21 /22

BELASTUNGSGRENZEN

Damit das gewählte Förderband optimal den spezifischen Einsatzbedingungen entspricht, müssen alle Einflussfaktoren berücksichtigt werden. Die maximal zulässige Belastung eines Förderbandes ist durch zwei Elemente begrenzt:

- 1) Zulässige Gurtbelastung (m_G zul. siehe unten)
- 2) Belastungsgrenze des Antriebs.

1. Belastungsgrenzen des Gurtes m_G

Festlegung der zulässigen Gurtbelastung m_G zul. mit Hilfe der drei Einflussfaktoren: Gurttyp, Gurtbreite X (in mm), Betriebsart.

Förderbetrieb	F-2EXWT 05	F-5ENWT 09	FNI-EMWT- W2	WVT- 118	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNI- 5EIVH-P1	HNB-5E 14	ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN
Gurtbreite [mm]	Bandbelastung von m_G zul. [kg] in Abhängigkeit vom Transportgurt												
15	18	37	16	27	37	37	37	18	30	37	37	37	16
2x16 (Doppelgurt)	39	79	36	57	79	79	79	39	65	79	79	79	36
30	37	74	33	54	74	74	74	37	61	74	74	74	33
50	62	124	56	90	124	124	124	62	101	124	124	124	56
75	93	186	84	135	186	186	186	93	152	186	186	186	84
110	137	274	124	199	274	274	274	137	224	274	274	274	124
155	193	386	175	280	386	386	386	193	316	386	386	386	-
220	274	548	249	398	548	548	548	274	448	548	548	548	-

Staubetrieb	F-2EXWT 05	F-5ENWT 09	FNI-EMWT- W2	WVT- 118	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNI- 5EIVH-P1	HNB-5E 14	ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN
Gurtbreite [mm]	Bandbelastung von m_G zul. [kg] in Abhängigkeit vom Transportgurt												
15	-	13	8	10	-	-	13	-	13	13	13	-	-
2x16 (Doppelgurt)	-	28	18	22	-	-	28	-	28	28	28	-	-
30	-	26	16	20	-	-	26	-	26	26	26	-	-
50	-	44	28	34	-	-	44	-	44	44	44	-	-
75	-	66	42	52	-	-	66	-	66	66	66	-	-
110	-	97	62	76	-	-	97	-	97	97	97	-	-
155	-	137	87	108	-	-	137	-	137	137	137	-	-
220	-	195	124	153	-	-	195	-	195	195	195	-	-

Einschränkungen:

Beim Einsatz einer Messerkante werden die Belastungsgrenzen, je nach Baugröße und Anwendung, reduziert. Diese Begrenzungen sind im Konfigurator ersichtlich.

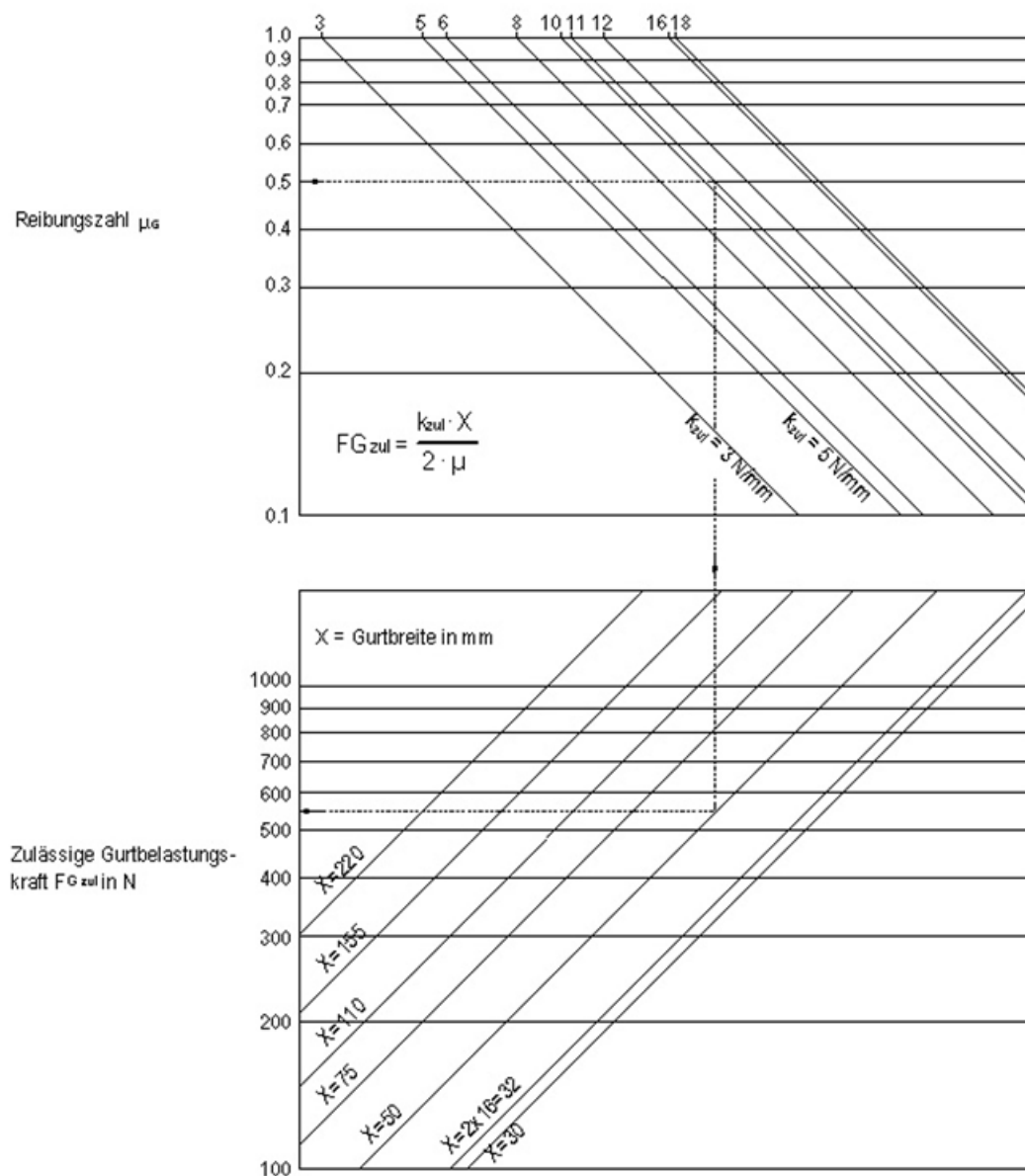
ZULÄSSIGE GURTBELASTUNG

Festlegung der zulässigen Gurtbelastung FG_{zul} [N] mit Hilfe der drei Angaben: Gurttyp (k_{zul} in N/mm), Reibungszahl (μ_G) und Gurtbreite X (in mm).

Berechnungsbeispiel:

Die zulässige Gurtbelastungskraft bei Gurttyp ENI-5EE ($k_{zul}=11$ N/mm) mit einer Gurtbreite von 50 mm im Staubetrieb ist:

- aus der Tabelle unter Reibungszahlen Seiten 255 - 288, beim entsprechenden Gurt die Reibungszahl bei Staubetrieb ablesen = 0.5
- aus der Tabelle Seiten 255 - 288, beim entsprechenden Gurt k_{zul} ablesen
- aus dem Diagramm unter Reibungszahl 0.5 der gestrichelten, mit Pfeilen markierten Linie nachfolgen, ergibt einen Wert von ca. 550 N.



2. Belastungsgrenze des Antriebs

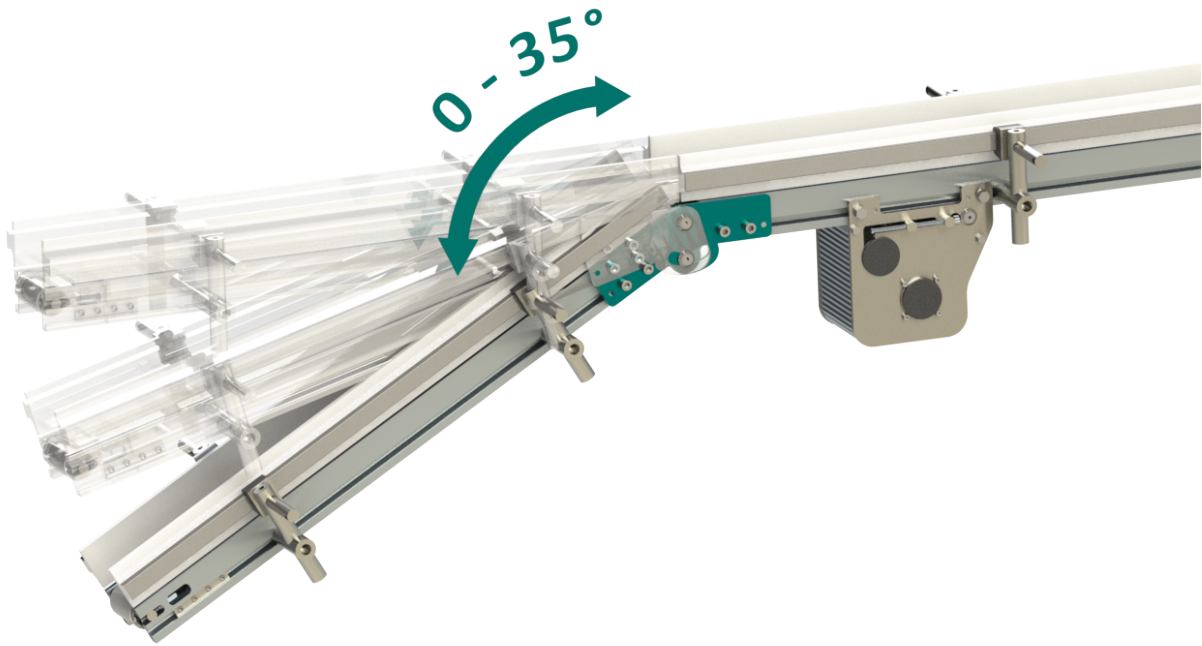
	Fördergeschwindigkeit	Max. Förderlast	
	v (m/min)	Förderbetrieb (kg)	Staubetrieb (kg)
Mittelantrieb	-*	max. 100 kg*	max. 50 kg*
Kopfantrieb	-*	max. 100 kg*	max. 50 kg*
Kopfantrieb schwenkbar			
Getriebe i=10	1 – 25.7	36	9
	1 – 38.6	27	7
	1 – 51.5	11	3
Getriebe i=15	0.6 – 17.1	43	11
	0.6 – 25.7	36	9
	0.6 – 34.3	33	8
Getriebe i=30	0.4 – 8.5	63	16
	0.4 – 12.8	50	13
	0.4 – 17.1	43	11

*Für detaillierte Angaben nutzen Sie bitte unseren Förderbandkonfigurator www.montech.com

Link zum Konfigurator:



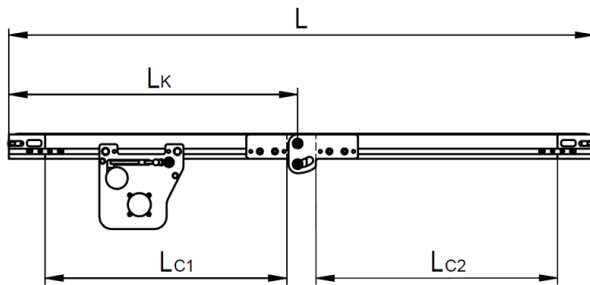
GELENK ZU FÖRDERBAND TB30



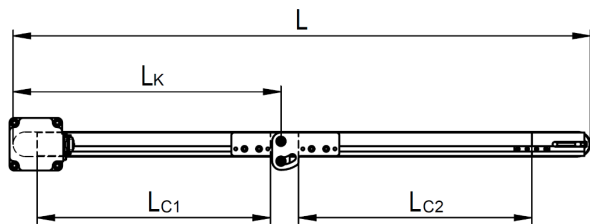
Optional kann das Förderband TB30 mit einem Gelenk ausgestattet werden, welches die Zu- oder Abfuhr mittels Steig- oder Neigtransport ermöglicht. Dabei kann der schräge Bandabschnitt bis zu 35 Grad gegenüber dem horizontalen Bandabschnitt geneigt werden. Das Gelenk ist sowohl für Eingurt- als auch für Doppelgurtbänder erhältlich und kann falls erwünscht auch bei Tandembändern eingesetzt werden.

GELENK ZU FÖRDERBAND TB30

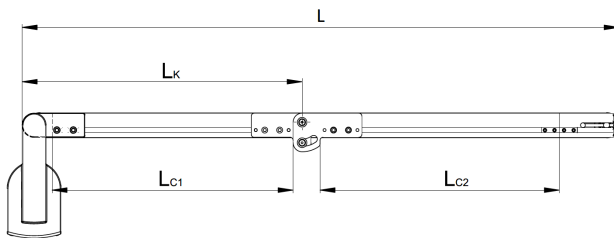
Mittenantrieb:



Kopfantrieb:



Kopfantrieb schwenkbar:



L = Länge des Förderbandes

L_k = Länge des Gelenks (Bemessung immer vom Bandauslauf her)

L_{C1} = Länge des Chassis Bandabschnitt 1

L_{C2} = Länge des Chassis Bandabschnitt 2

G = Gurtlänge

Berechnung der Chassislängen

Mittenantrieb: $L_{C1} = L_k - 78 \text{ mm}$

$L_{C2} = L - L_k - 90 \text{ mm}$

Kopfantrieb $L_{C1} = L_k - 65 \text{ mm}$

schwenkbar $L_{C2} = L - L_k - 130 \text{ mm}$

Kopfantrieb: $L_{C1} = L_k - 59 \text{ mm}$

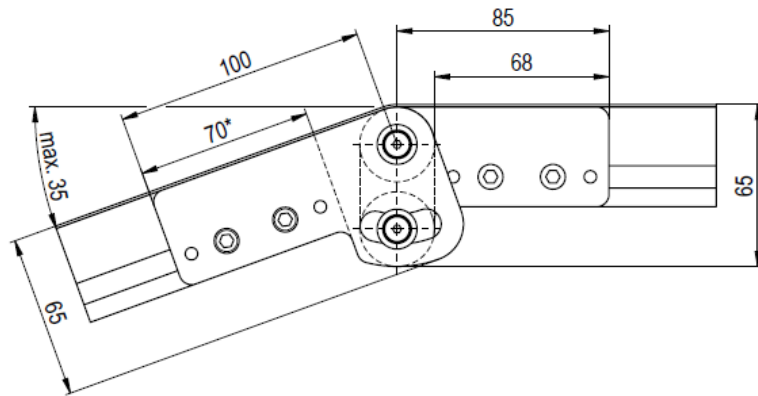
$L_{C2} = L - L_k - 127 \text{ mm}$

Berechnung der Gleitblechlängen

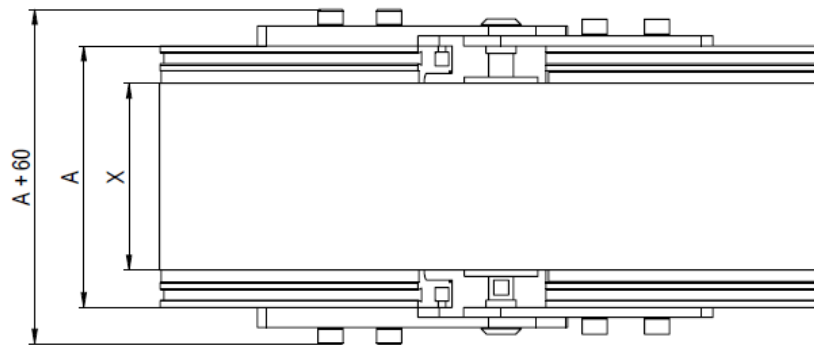
$L_{G1} = L_{C1} - 1 \text{ mm}$

$L_{G2} = L_{C2} - 1 \text{ mm}$

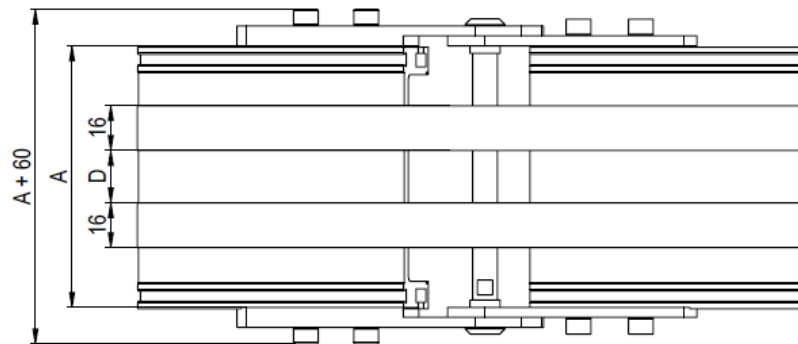
MASSBILD ZU GELENK



Eingurt



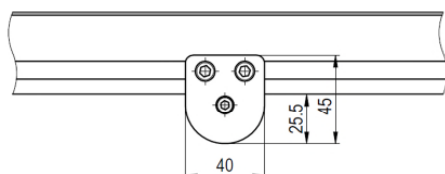
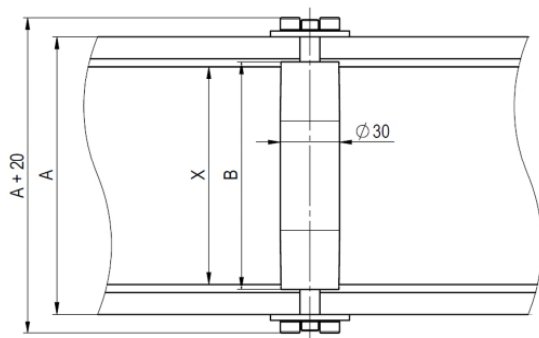
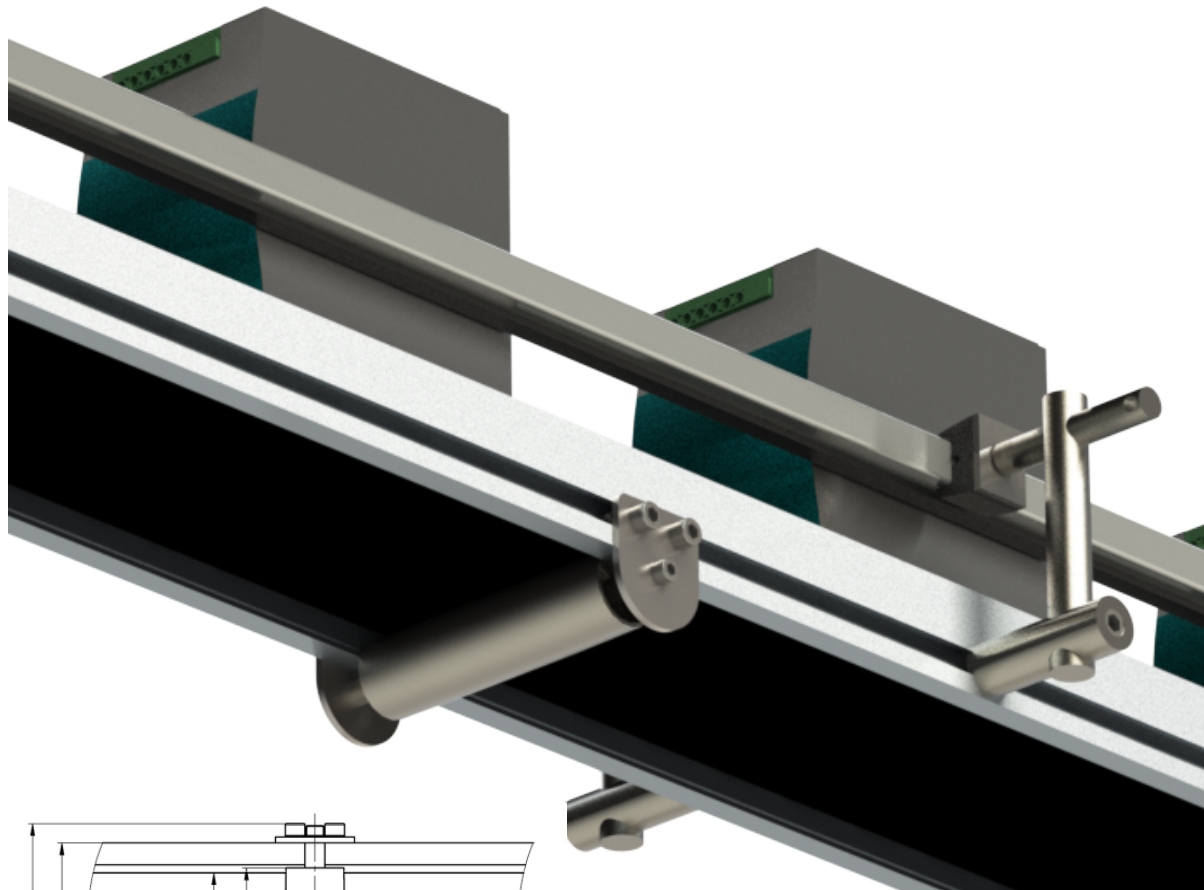
Doppelgurt



Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassisbreite	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
X Gurtbreite	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
D Gurtdistanz	[mm]	-	-	-	23	58	103	168

GURTABSTÜTZUNG TB30

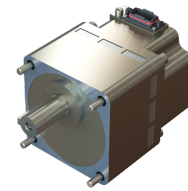
Lange Förderbänder bedeuten oft durchhängende Fördergurte. Abhilfe schafft die Gurtabstützung. Sie besteht aus einer Rolle gelagert mit Kugellagern für minimale Reibung und Seitenplatten zur Befestigung. Geliefert wird die Einheit fixfertig mit den notwendigen Nutensteinen und Schrauben, damit die Abstützung ganz einfach auch nachträglich am bereits montierten Förderband platziert werden kann. Einsatz als Empfehlung ab einer Förderbandlänge von etwa 7 Metern.



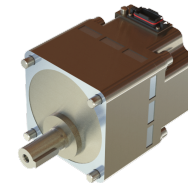
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassisbreite	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
X Gurtbreite	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
B Rollenbreite	[mm]	20	35	55	80	115	160	225

KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 DC-MOTOR

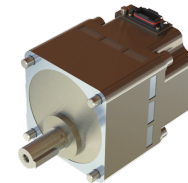
Bürstenloser DC-Motor Mittenantrieb	Artikel Nr.
Getriebemotor 1:10 Mittenantrieb	66686
Getriebemotor 1:15 Mittenantrieb	66687
Getriebemotor 1:30 Mittenantrieb	66688



Bürstenloser DC-Motor Kopfantrieb	Artikel Nr.
Getriebemotor 1:10 Kopfantrieb	66689
Getriebemotor 1:15 Kopfantrieb	66690
Getriebemotor 1:30 Kopfantrieb	66691



Bürstenloser DC-Motor Kopfantrieb schwenkbar	Artikel Nr.
Getriebemotor 1:10 Kopfantrieb	66689
Getriebemotor 1:15 Kopfantrieb	66690
Getriebemotor 1:30 Kopfantrieb	66691



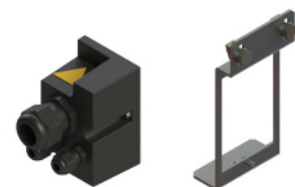
Regler zu bürstenlosem DC-Motor	Artikel Nr.
1x200-240V, 50/60 Hz	522033
1x100-120V, 50/60 Hz	522034



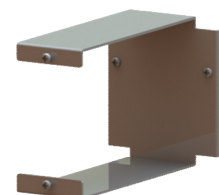
Verbindungskabel zu bürstenlosem DC-Motor	Artikel Nr.
Verbindungskabel Motor<->Regler, L=1 m	522068
Verbindungskabel Motor<->Regler, L=5 m	522070
Verbindungskabel Motor<->Regler, L=10 m	522071



Montageset zu Regler	Artikel Nr.
Zur Montage am Förderband	66996



Montagewinkel (DIN Schiene) für Regler	Artikel Nr.
Zur Montage im Schaltschrank	522129

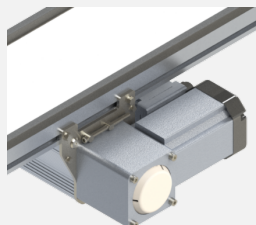


KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 AC-MOTOR

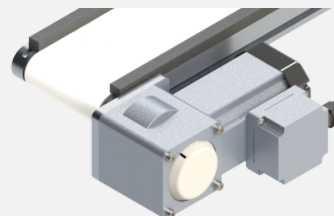
Klemmkastenposition Ausführung A

(Siehe auch Massbilder S. 14 - 22)

Mittelantrieb

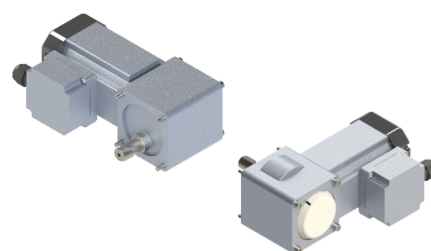


Kopfantrieb



Drehstrommotor 3x380-420 V / 50 Hz Ausführung A*

Transportgeschwindigkeit		Artikel Nr.
Mittelantrieb	Kopfantrieb	
27.3 m/min	18.6 m/min	66692
18.2 m/min	12.4 m/min	66693
10.9 m/min	7.4 m/min	66694
6.8 m/min	4.6 m/min	66695
4.6 m/min	3.1 m/min	66696
2.3 m/min	1.6 m/min	66697



Drehstrommotor 3x440-480 V / 60 Hz Ausführung A*

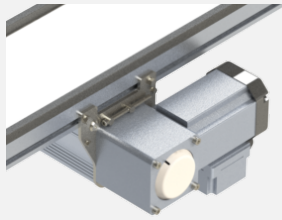
Transportgeschwindigkeit		Artikel Nr.
Mittelantrieb	Kopfantrieb	
31.6 m/min	21.2 m/min	66692
21.4 m/min	14.4 m/min	66693
12.6 m/min	8.5 m/min	66694
8.0 m/min	5.4 m/min	66695
5.3 m/min	3.6 m/min	66696
2.6 m/min	1.8 m/min	66697

*Ausführung A ist nicht kompatibel zu Förderbändern mit Motor vorne rechts und Motor hinten links.

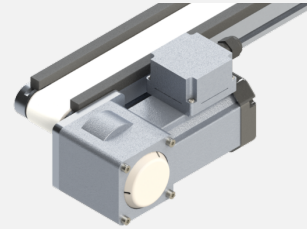
Klemmkastenposition Ausführung B

(Siehe auch Massbilder S. 14 - 22)

Mittenantrieb

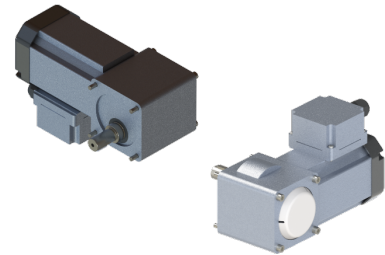


Kopfantrieb



Drehstrommotor 3x380-420 V / 50 Hz Ausführung B

Transportgeschwindigkeit		Artikel Nr.
Mittenantrieb	Kopfantrieb	
27.3 m/min	18.6 m/min	66349
18.2 m/min	12.4 m/min	66350
10.9 m/min	7.4 m/min	66351
6.8 m/min	4.6 m/min	66352
4.6 m/min	3.1 m/min	66353
2.3 m/min	1.6 m/min	66354

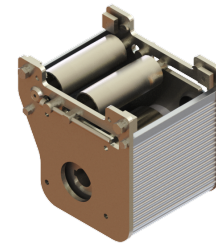


Drehstrommotor 3x440-480 V / 60 Hz Ausführung B

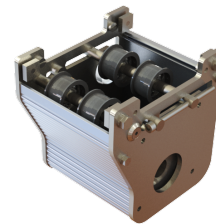
Transportgeschwindigkeit		Artikel Nr.
Mittenantrieb	Kopfantrieb	
31.6 m/min	21.2 m/min	66349
21.4 m/min	14.4 m/min	66350
12.6 m/min	8.5 m/min	66351
8.0 m/min	5.4 m/min	66352
5.3 m/min	3.6 m/min	66353
2.6 m/min	1.8 m/min	66354

KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 ANTRIEBSEINHEIT MITTENANTRIEB

Antriebseinheit Mittenantrieb, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M	65674
TB30-60/M	65675
TB30-80/M	65676
TB30-105/M	65677
TB30-140/M	65678
TB30-185/M	65679
TB30-250/M	65680



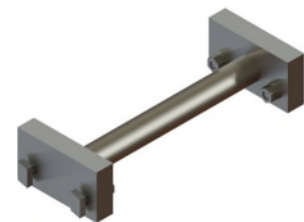
Antriebseinheit Mittenantrieb, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/M	65691
TB30-140/M	65692
TB30-185/M	65693
TB30-250/M	65694



Antriebseinheit Mittenantrieb, Tandem	Artikel Nr.
TB30-60/M	65969
TB30-80/M	65970
TB30-105/M	65971
TB30-140/M	65972
TB30-185/M	65973
TB30-250/M	65974



Bandverbindung	Artikel Nr.
	55312

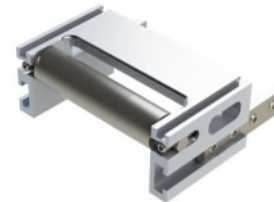


KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 BANDENDEN MITTENANTRIEB

Bandende mit Umlenkrolle Ø 30, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M	56987
TB30-60/M	56988
TB30-80/M	56989
TB30-105/M	56990
TB30-140/M	63694
TB30-185/M	63695
TB30-250/M	63696
Bandende mit Umlenkrolle Ø 30, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/M	56994
TB30-140/M	64079
TB30-185/M	64080
TB30-250/M	64081



Bandende mit Umlenkrolle Ø 20, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M	63664
TB30-60/M	63665
TB30-80/M	63666
TB30-105/M	63203
TB30-140/M	63667
TB30-185/M	63668
TB30-250/M	63669



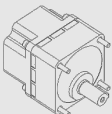
Bandende mit Messerkante R4 Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M	68315
TB30-60/M	68316
TB30-80/M	68317
TB30-105/M	68318
TB30-140/M	68319
TB30-185/M	68320
TB30-250/M	68321
Bandende mit Messerkante R4 Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/M	68322
TB30-140/M	68323
TB30-185/M	68324
TB30-250/M	68325

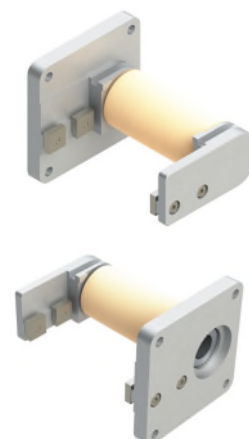


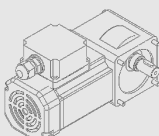
Bandende mit Spannrolle Ø 30, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M/K/KS	66758
TB30-60/M/K/KS	66759
TB30-80/M/K/KS	66760
TB30-105/M/K/KS	66761
TB30-140/M/K/KS	66740
TB30-185/M/K/KS	66762
TB30-250/M/K/KS	66763
Bandende mit Spannrolle Ø 30, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/M/K/KS	66764
TB30-140/M/K/KS	66742
TB30-185/M/K/KS	66765
TB30-250/M/K/KS	66766

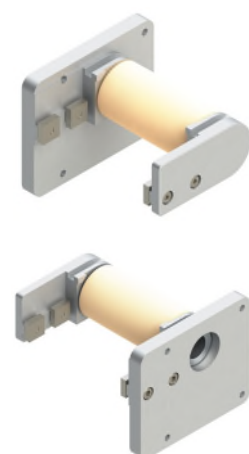


KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 ANTRIEBSEINHEIT KOPFANTRIEB EINGURT

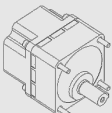
 Bürstenloser DC-Motor	Antriebseinheit Kopfantrieb rechts, Eingurt	Artikel Nr.	
	TB30-45/KR	65876	
	TB30-60/KR	65877	
	TB30-80/KR	65882	
	TB30-105/KR	65892	
	TB30-140/KR	65894	
	TB30-185/KR	65904	
	TB30-250/KR	65906	
	Antriebseinheit Kopfantrieb links, Eingurt		Artikel Nr.
	TB30-45/KL	65873	
	TB30-60/KL	65874	
	TB30-80/KL	65891	
	TB30-105/KL	65893	
	TB30-140/KL	65895	
	TB30-185/KL	65905	
TB30-250/KL	65907		

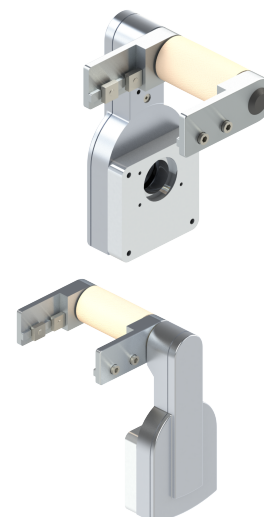


 Drehstrommotor	Antriebseinheit Kopfantrieb rechts, Eingurt	Artikel Nr.	
	TB30-45/KR	66602	
	TB30-60/KR	66603	
	TB30-80/KR	66604	
	TB30-105/KR	66605	
	TB30-140/KR	66606	
	TB30-185/KR	66607	
	TB30-250/KR	66608	
	Antriebseinheit Kopfantrieb links, Eingurt		Artikel Nr.
	TB30-45/KL	66609	
	TB30-60/KL	66610	
	TB30-80/KL	66611	
	TB30-105/KL	66612	
	TB30-140/KL	66613	
	TB30-185/KL	66614	
TB30-250/KL	66615		

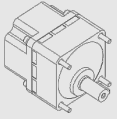


KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 ANTRIEBSEINHEIT KOPFANTRIEB SCHWENKBAR EINGURT

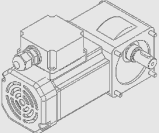
 Bürstenloser DC-Motor	Antriebseinheit Schwenkkopf rechts, Eingurt	Artikel Nr.	
	TB30-45/KSR	69253	
	TB30-60/KSR	69254	
	TB30-80/KSR	69255	
	TB30-105/KSR	69256	
	TB30-140/KSR	69257	
	TB30-185/KSR	69258	
	TB30-250/KSR	69259	
	Antriebseinheit Schwenkkopf links, Eingurt		Artikel Nr.
	TB30-45/KSL	69260	
	TB30-60/KSL	69261	
	TB30-80/KSL	69262	
	TB30-105/KSL	69263	
	TB30-140/KSL	69264	
	TB30-185/KSL	69265	
TB30-250/KSL	69266		



KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 ANTRIEBSEINHEIT KOPFANTRIEB DOPPELGURT

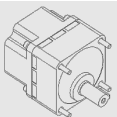
 Bürstenloser DC-Motor	Antriebseinheit Kopfantrieb rechts, Doppelgurt	Artikel Nr.
	TB30-105/KR	65917
	TB30-140/KR	65919
	TB30-185/KR	65921
	TB30-250/KR	65923
	Antriebseinheit Kopfantrieb links, Doppelgurt	Artikel Nr.
	TB30-105/KL	65918
	TB30-140/KL	65920
	TB30-185/KL	65922
	TB30-250/KL	65924

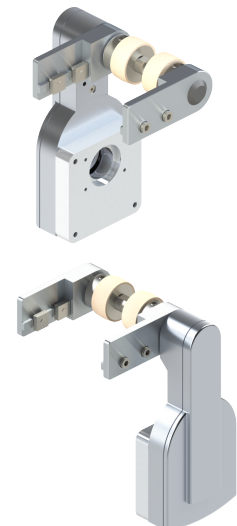


 Drehstrom- motor	Antriebseinheit Kopfantrieb rechts, Doppelgurt	Artikel Nr.
	TB30-105/KR	66620
	TB30-140/KR	66621
	TB30-185/KR	66622
	TB30-250/KR	66623
	Antriebseinheit Kopfantrieb links, Doppelgurt	Artikel Nr.
	TB30-105/KL	66624
	TB30-140/KL	66625
	TB30-185/KL	66626
	TB30-250/KL	66627

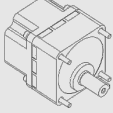


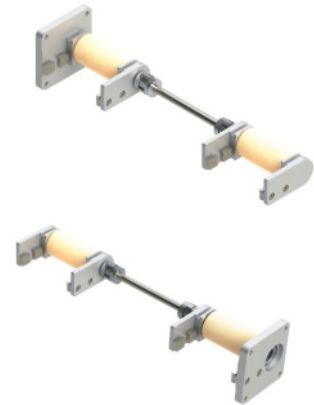
KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 ANTRIEBSEINHEIT KOPFANTRIEB SCHWENKBAR DOPPELGURT

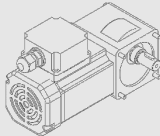
 Bürstenloser DC-Motor	Antriebseinheit Schwenkkopf rechts, Doppelgurt	Artikel Nr.
	TB30-105/KSR	69267
	TB30-140/KSR	69268
	TB30-185/KSR	69269
	TB30-250/KSR	69270
	Antriebseinheit Schwenkkopf links, Doppelgurt	Artikel Nr.
	TB30-105/KSL	69271
	TB30-140/KSL	69272
	TB30-185/KSL	69273
	TB30-250/KSL	69274

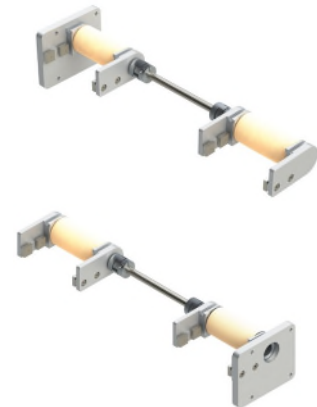


KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 ANTRIEBSEINHEIT KOPFANTRIEB TANDEM

 Bürstenloser DC-Motor	Antriebseinheit Kopfantrieb rechts Tandem		Artikel Nr.
	TB30-60/KR		66405
	TB30-80/KR		66406
	TB30-105/KR		66407
	TB30-140/KR		66408
	TB30-185/KR		66409
	TB30-250/KR		66410
	Antriebseinheit Kopfantrieb links Tandem		Artikel Nr.
	TB30-60/KL		66412
	TB30-80/KL		66413
	TB30-105/KL		66414
	TB30-140/KL		66415
	TB30-185/KL		66416
	TB30-250/KL		66417



 Drehstrommotor	Antriebseinheit Kopfantrieb rechts Tandem		Artikel Nr.
	TB30-60/KR		66628
	TB30-80/KR		66629
	TB30-105/KR		66630
	TB30-140/KR		66631
	TB30-185/KR		66632
	TB30-250/KR		66633
	Antriebseinheit Kopfantrieb links Tandem		Artikel Nr.
	TB30-60/KL		66634
	TB30-80/KL		66635
	TB30-105/KL		66636
	TB30-140/KL		66637
	TB30-185/KL		66638
	TB30-250/KL		66639



KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 BANDENDEN KOPFANTRIEB / KOPFANTRIEB SCHWENKBAR

Bandende mit Spannrolle Ø 40, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/K/KS	57972
TB30-60/K/KS	57973
TB30-80/K/KS	57974
TB30-105/K/KS	54874
TB30-140/K/KS	65755
TB30-185/K/KS	65761
TB30-250/K/KS	65763



Bandende mit Spannrolle Ø 30, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M/K/KS	66758
TB30-60/M/K/KS	66759
TB30-80/M/K/KS	66760
TB30-105/M/K/KS	66761
TB30-140/M/K/KS	66740
TB30-185/M/K/KS	66762
TB30-250/M/K/KS	66763
Bandende mit Spannrolle Ø 30, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/M/K/KS	66764
TB30-140/M/K/KS	66742
TB30-185/M/K/KS	66765
TB30-250/M/K/KS	66766



KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 GELENK MITTEN-, KOPFANTRIEB UND KOPFANTRIEB SCHWENKBAR

Gelenk Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M/K/KS	66699
TB30-60/M/K/KS	49145
TB30-80/M/K/KS	49146
TB30-105/M/K/KS	49147
TB30-140/M/K/KS	66659
TB30-185/M/K/KS	66662
TB30-250/M/K/KS	66665



Gelenk Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/M/K/KS	54216
TB30-140/M/K/KS	54217
TB30-185/M/K/KS	54218
TB30-250/M/K/KS	54219



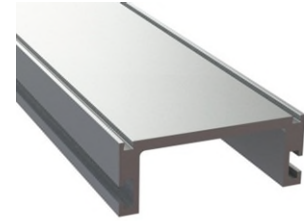
Gurtabstützung	Artikel Nr.
TB30-45/M/K/KS	55195
TB30-60/M/K/KS	55196
TB30-80/M/K/KS	55197
TB30-105/M/K/KS	55198
TB30-140/M/K/KS	68600
TB30-185/M/K/KS	68601
TB30-250/M/K/KS	68602



KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 MITTEN-, KOPFANTRIEB UND KOPFANTRIEB SCHWENKBAR

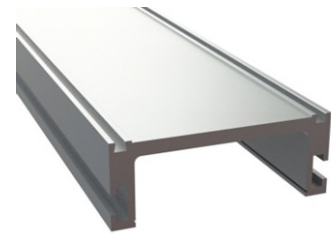
Chassis	Artikel Nr.
TB30-45 L =*	48396/....*
TB30-60 L =*	23584/....*
TB30-80 L =*	23583/....*
TB30-105 L =*	26330/....*
TB30-140 L =*	21476/....*
TB30-185 L =*	26331/....*
TB30-250 L =*	37435/....*

*kundenspezifisch in mm, max. 3000 mm (siehe Seite 23)



Chassis für Gleitblech	Artikel Nr.
TB30-60 L =*	58652/....*
TB30-80 L =*	58653/....*
TB30-105 L =*	58787/....*
TB30-140 L =*	58788/....*
TB30-185 L =*	58789/....*
TB30-250 L =*	58790/....*

*kundenspezifisch in mm, max. 3000 mm (siehe Seite 23)



Gleitblech rostfrei	Artikel Nr.
TB30-60 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0039/....*
TB30-80 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0059/....*
TB30-105 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0084/....*
TB30-140 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0119/....*
TB30-185 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0164/....*
TB30-250 L =(bis max. 2000 mm)*	58791/0229/....*

*kundenspezifisch in mm, mehrere Bleche möglich



Bei Bestellungen von Chassis für Gleitblech und Gleitblech ohne Montage, wird das Gleitblech **nur auf Kundenwunsch** bereits auf das Chassis geklebt.

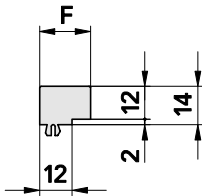


HINWEIS!

Lange Transportbänder mit mehreren Chassisteilen müssen an den Trennstellen zusätzlich abgestützt werden.

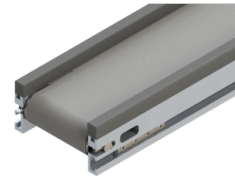
ZUBEHÖR FÖRDERBAND TB30

Seitenführung fix L = 2000 mm	Artikel Nr.	
	weiss	schwarz (antistatisch)
F = 10.75	28187	28187S
F = 15.75	33652	33652S
F = 20.75	28186	28186S
F = 26.75	32071	32071S
F = 35.75	28188	28188S
F = 43.75	67425	67425S

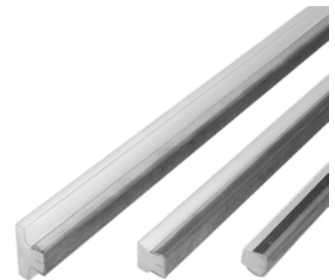


Bei der Montage des Bandes passen wir das Mass F der gewünschten Förderbreite an.

Neben den Standardbreiten sind auch projektspezifische Seitenführungen erhältlich.



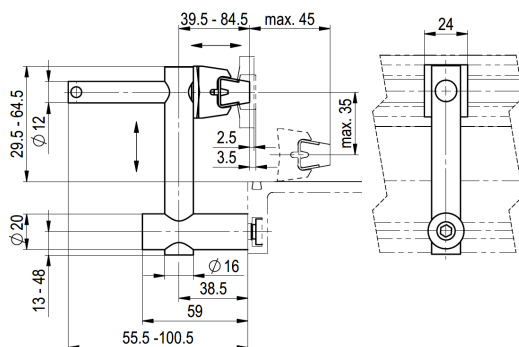
Seitenführung		Artikel Nr.	
		weiss	schwarz (antistatisch)
Typ A		504985/1000	522622/1000
		504985/2000	522622/2000
		504985/3000	522622/3000
Typ B		504986/1000	522623/1000
		504986/2000	522623/2000
		504986/3000	522623/3000
Typ C		504987/1000	522624/1000
		504987/2000	522624/2000
		504987/3000	522624/3000



Bemerkung: Für die Befestigung der Seitenführungen am Förderband ist eine minimale Bandlänge von 500 mm erforderlich

Halter verstellbar zu Seitenführung Typ A/B/C	Artikel Nr.
	43968

Für Typ A, B und C




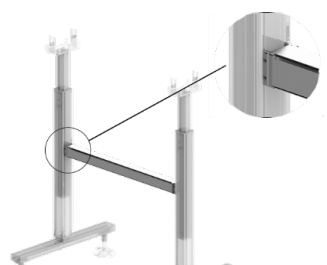
0 – 1400 mm = 2 Halter
 1400 mm – 2400 mm = 3 Halter
 2400 mm – 3000 mm = 4 Halter


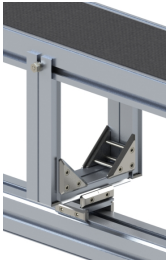




BODENSTÄNDER / TISCHSTÄNDER TB30

Konventionen zu Artikelnummern und Bezeichnungen / Abkürzungen

Grundsätzlich besitzen alle Artikel eine 5-stellige Artikelnummer. Die Artikelnummer wird mit der Breite, der Höhe, der Verbindungsstelle, der Länge oder der Variante der Füsse ergänzt.

Produkt	Bezeichnungsschlüssel	Artikelnummer	Erklärung
Bodenständer teleskopisch 	BS30-T-□□□-052x052-□-□□	69317/□□□/□/□□	
		69317/□□□/□/□□	Basisartikelnummer (Grundaufbau)
	BS30-T-□□□-052x052-□-□□		Kurzbezeichnung Bodenständer für Förderband TB30
	BS30-T-□□□-052x052-□-□□		Höhe verstellbar (teleskopisch)
	BS30-T-□□□-052x052-□-□□	69317/□□□/□/□□	Baugrösse Förderband
	BS30-T-□□□-052x052-□-□□		Grösster Profilquerschnitt in mm
	BS30-T-□□□-052x052-□-□□	69317/□□□/□/□□	Schnittstelle zu Förderband G = Grundaufführung V = Verbindungsstelle
	BS30-T-□□□-052x052-□-□□	69317/□□□/□/□□	Schnittstelle zu Fundament SF = Stellfuss aus Kunststoff SE = Stellfuss aus Edelstahl LR = Lenkrolle BR = Bockrolle
	<i>BS30-T-105-052x052-G-SF</i>	<i>69317/105/G/SF</i>	<i>Beispiel für Bodenständer</i>
Traverse 	TE-4000-040x040/052x052, L=0000mm	69394/□□□□	
		69394/□□□□	Basisartikelnummer (Grundaufbau)
	TE-4000-040x040/052x052, L=0000mm		Kurzbezeichnung Traverse einfach
	TE-4000-040x040/052x052, L=0000mm		Profilgruppe
	TE-4000-040x040/052x052, L=0000mm		Profilquerschnitt Traverse in mm
	TE-4000-040x040/052x052, L=0000mm		Profilquerschnitt Bodenständer in mm (Anbindungspunkt)
	TE-4000-040x040/052x052, L=0000mm	69394/□□□□	Mittenabstand Bodenständer zu Bodenständer in mm
	<i>TE-4000-040x040/052x052, L=1250mm</i>	<i>69394/1250</i>	<i>Beispiel für Traverse</i>

Produkt	Bezeichnungsschlüssel	Artikelnummer	Erklärung
Tischständer 	TS30-□□□ H=0000mm	□□□□/□□□□	
		□□□□/□□□□	Basisartikelnummer (Grundaufbau)
	TS30-□□□ H=0000mm		Kurzbezeichnung Tischständer für Förderband TB30
	TS30-□□□ H=0000mm		Baugrösse Förderband
	TS30-□□□ H=0000mm	□□□□/□□□□	Arbeitshöhe in mm (Oberkante Förderband)
	<i>TS30-105 H=0150mm</i>	<i>69427/0150</i>	<i>Beispiel für Tischständer</i>
Tischständer mit Adaption an Aluprofil   	TS30-□□□-H224-050	□□□□	
	TS30-□□□-H224-050		Kurzbezeichnung Tischständer für Förderband TB30
	TS30-□□□-H224-050		Baugrösse Förderband
	TS30-□□□-H224-050		Arbeitshöhe in mm (Oberkante Förderband)
	TS30-□□□-H224-050		Profilgrösse in mm (Anbindungspunkt)
	<i>TS30-140-H224-050</i>	<i>69441</i>	<i>Beispiel für Tischständer</i>
	TS30-□□□-□□□-90°	69417	
	TS30-□□□-□□□-90°		Kurzbezeichnung Tischständer für Förderband TB30
	TS30-□□□-□□□-90°		Arbeitshöhe in mm (Oberkante Förderband)
	TS30-□□□-□□□-90°		Profilgrösse in mm (Anbindungspunkt)
TS30-□□□-□□□-90°		Profil quer zum Förderband	
	<i>TS30-H58-050-90°</i>	<i>69417</i>	<i>Beispiel für Tischständer</i>
	TS30-□□□-□□□	□□□□	
	TS30-□□□-□□□		Kurzbezeichnung Tischständer für Förderband TB30
	TS30-□□□-□□□		Arbeitshöhe in mm (Oberkante Förderband)
	TS30-□□□-□□□		Profilgrösse in mm (Anbindungspunkt)
	<i>TS30-H58-050</i>	<i>69480</i>	<i>Beispiel für Tischständer</i>

BODENSTÄNDER TELESKOPISCH

Bodenständer teleskopisch 052x052

BS30-T-...-052x052-...-...

Art. Nr.

69317/.../.../...

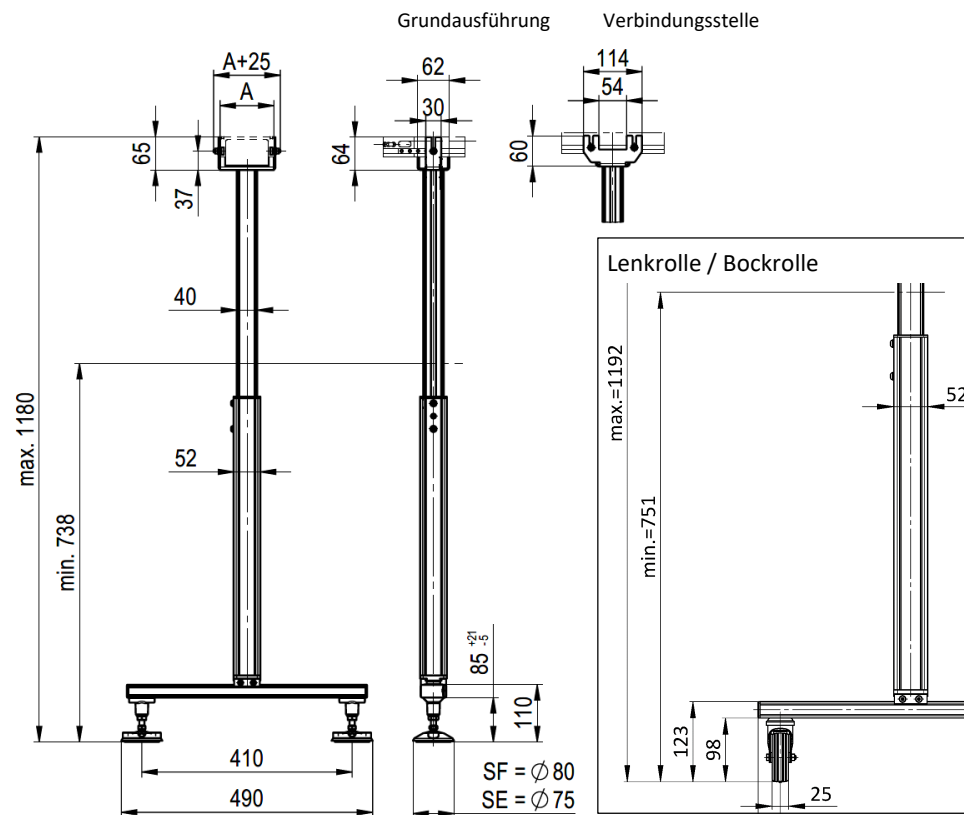
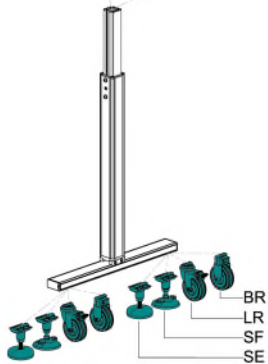
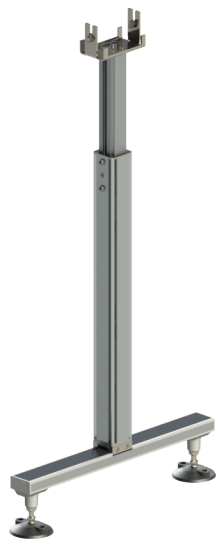
Gültig für folgende Förderband Baugrößen
45, 60, 80, 105, 140, 185, 250

Beispiel:

BS30-T-105-052x052-G-SF

69317/105/G/SF

Der genaue Schlüssel ist auf der Seite 51 zu finden.



Arbeitshöhe verstellbar mit
Stellfuss SF/SE H = 738 – 1180 mm
Lenkrolle LR H = 751 – 1192 mm
Bockrolle BR H = 751 – 1192 mm
(Arbeitshöhe = Gurtoberkante)

Kompatible Traverse zu Bodenständer teleskopisch 052x052

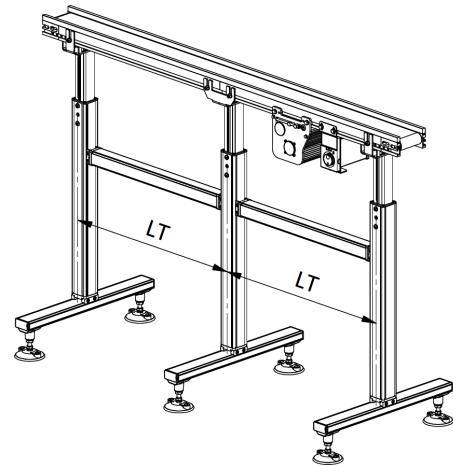
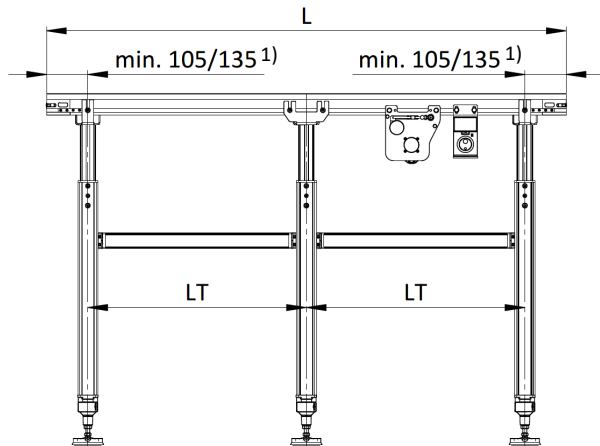
TE-4000-040x040/052x052 L=0000mm

Art. Nr.

69394/...

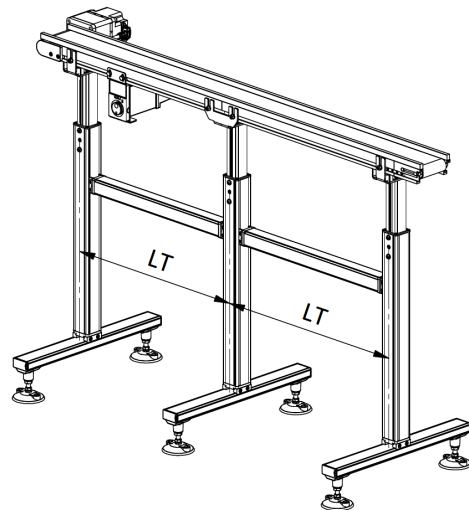
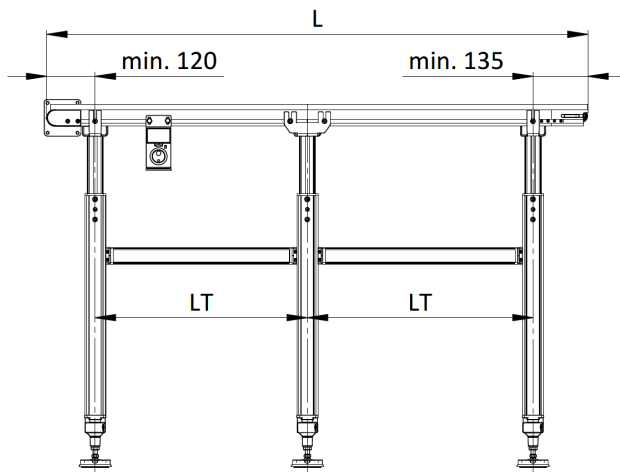
POSITIONIERUNG DER BODENSTÄNDER

Mittenantrieb

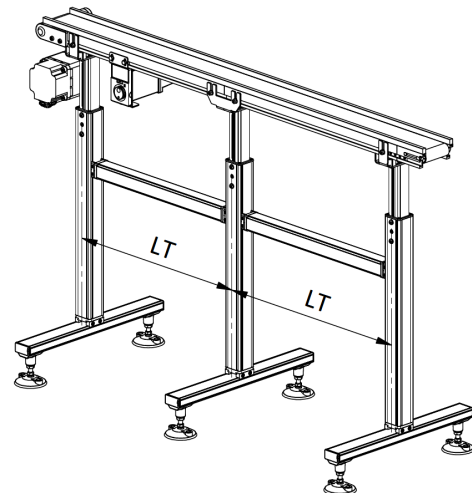
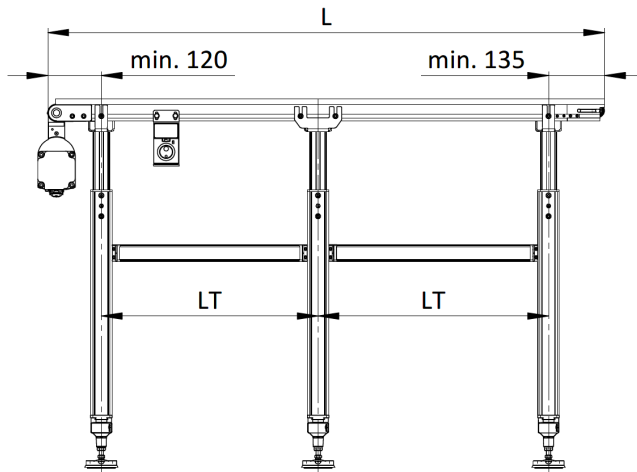


¹⁾105 mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 135 mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

Kopfantrieb



Kopfantrieb schwenkbar



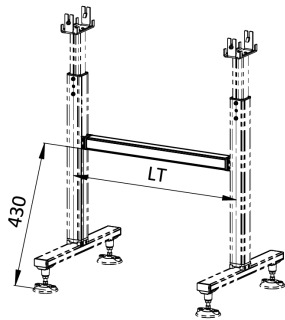
TRAVERSE

Traverse zu Bodenständer

TE-4000-040x040/052x052 LT=0000mm

Artikel Nr.

69394/....



Länge LT entspricht dem Mittenabstand von zwei Bodenständern.

min. 250 mm

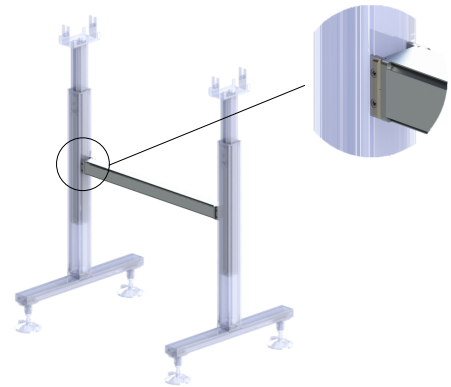
max. 2500 mm

Beispiel:

TE-4000-040x040/052x052 LT=1250mm

Art.Nr. 69394/1250

Der genaue Schlüssel ist auf der Seite 51 zu finden.



HINWEIS!

Bodenständer sind stets mit Traversen abzusichern.

ZUBEHÖR BODENSTÄNDER BS30

Winkelstellfuss WSF-40-S-PV-225

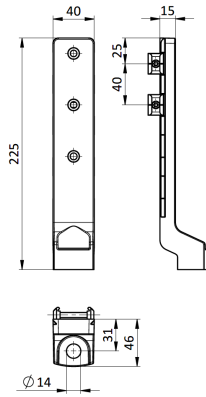
zur Verankerung im Fundament

Artikel Nr.

70530

Segmentanker M12x100

510230



Winkelstellfuss WSF-50-S-WV

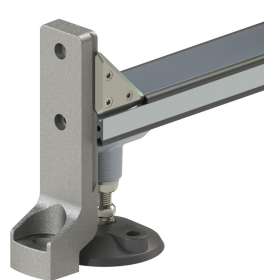
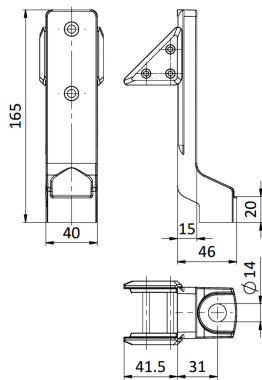
zur Verankerung im Fundament

Artikel Nr.

69936

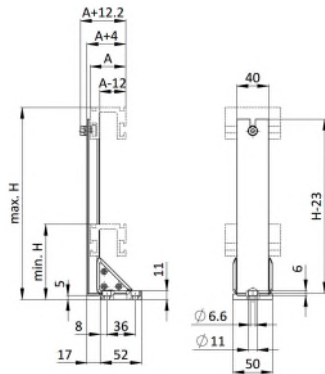
Segmentanker M12x100

510230



TISCHSTÄNDER TB30

Tischständer zu TB30-045 / TB30-060



	A	Artikel Nr.
TS30-045	45	69419/...
TS30-060	60	69419/...

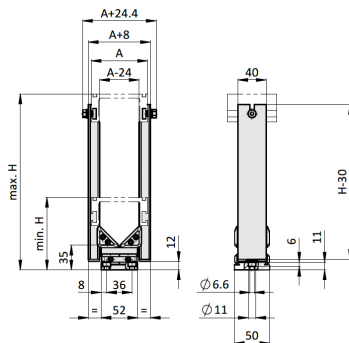
Die Tischständer werden auf die gewünschte Höhe zugeschnitten (min. 95 – max. 500 mm)

Beispiel:

TS30-045 H=0150 69419/0150
Der genaue Schlüssel ist auf der Seite 52 zu finden.



Tischständer zu TB30-80 / TB30-105



	A	Artikel Nr.
TS30-080	80	69424/...
TS30-105	105	69427/...

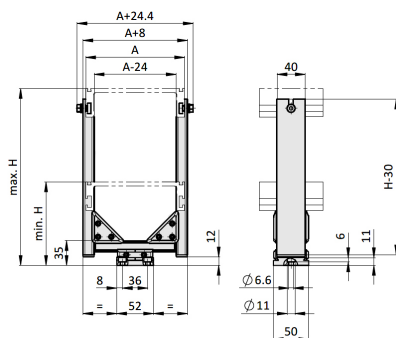
Die Tischständer werden auf die gewünschte Höhe zugeschnitten (min. 103 – max. 500 mm)

Beispiel:

TS30-080 H=0150 69424/0150
Der genaue Schlüssel ist auf der Seite 52 zu finden.



Tischständer zu TB30-140/TB30-185/ TB30-250



	A	Artikel Nr.
TS30-140	140	69422/...
TS30-185	185	69430/...
TS30-250	250	69432/...

Die Tischständer werden auf die gewünschte Höhe zugeschnitten (min. 118 – max. 500 mm)

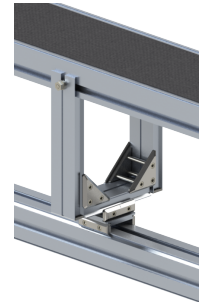
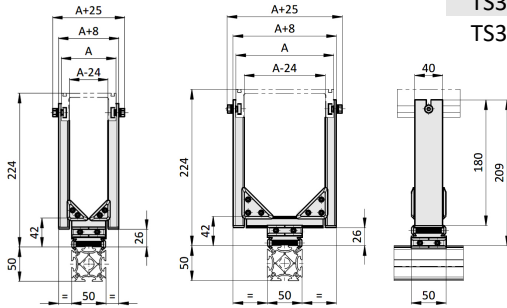
Beispiel:

TS30-0185 H=0150 69430/0150
Der genaue Schlüssel ist auf der Seite 52 zu finden.

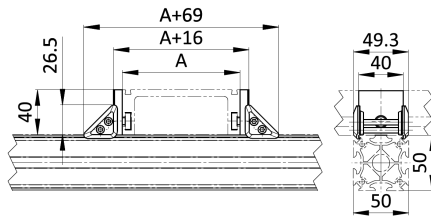


TISCHSTÄNDER MIT ADAPTION AN ALUPROFIL SYSTEM

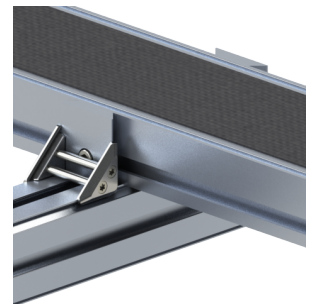
Tischständer TS30		A	Artikel Nr.
		TS30-080-H224-050	80 69414
TS30-080/105	TS30-140/185/250	TS30-105-H224-050	105 69437
		TS30-140-H224-050	140 69441
		TS30-185-H224-050	185 69444
		TS30-250-H224-050	250 69445



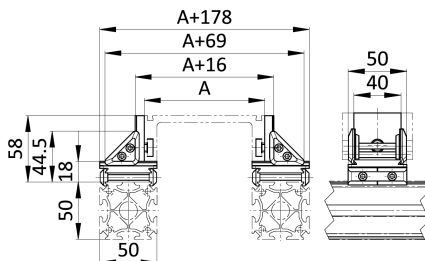
Tischständer TS30-H40-050-90°, Paar	Artikel Nr.
	69417



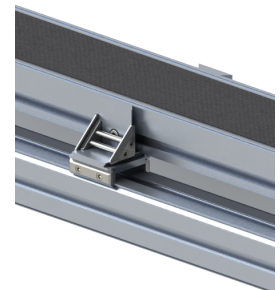
Gültig für folgende Förderband
Baugrößen
A = 45, 60, 80, 105, 140, 185, 250



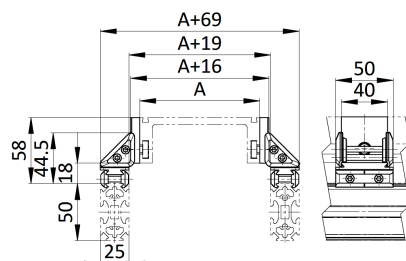
Tischständer TS30-H58-050, Paar	Artikel Nr.
	69480



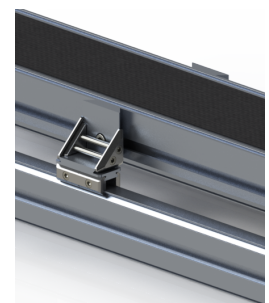
Gültig für folgende Förderband
Baugrößen
A = 45, 60, 80, 105, 140, 185, 250

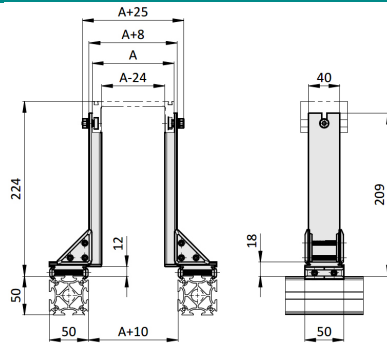


Tischständer TS30-H58-025, Paar	Artikel Nr.
	69528

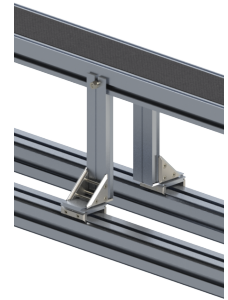
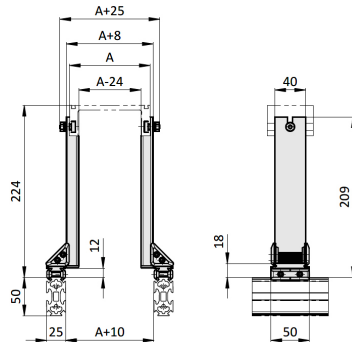


Gültig für folgende Förderband
Baugrößen
A = 45, 60, 80, 105, 140, 185, 250

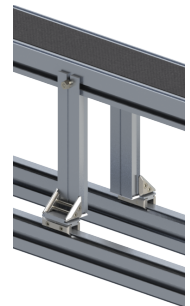
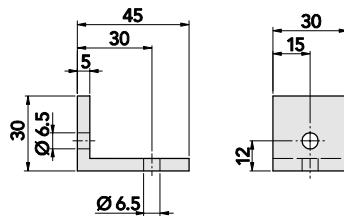


Tischständer TS30-H224-050, Paar
Artikel Nr.
69416


Gültig für folgende
Förderband Baugrößen
A = 45, 60, 80, 105, 140,
185, 250


Tischständer TS30-H224-025, Paar
Artikel Nr.
69498


Gültig für folgende
Förderband Baugrößen
A = 45, 60, 80, 105, 140,
185, 250


Befestigungswinkel
Artikel Nr.
45469


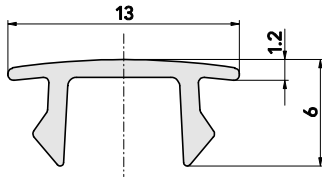
ZUBEHÖR TB30

Abdeckprofil T-Nute

pro Meter

Artikel Nr.

48143



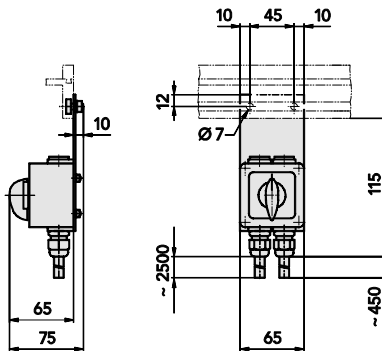
Das Abdeckprofil dient zum Verschliessen der offenliegenden T-Nuten im Chassis, zum Beispiel bei Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, oder bei Reinraumanwendungen. Material ABS (ungefärbt)



Motorschalter mit Befestigungsplatte
(Nur für Drehstrommotor)

Artikel Nr.

50092

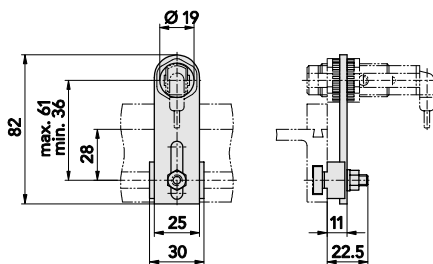


Halter für Reflexlichtschranke

M 18x1

Artikel Nr.

34957



(Lieferumfang ohne Reflexlichtschranke)



Halter für Näherungsschalter

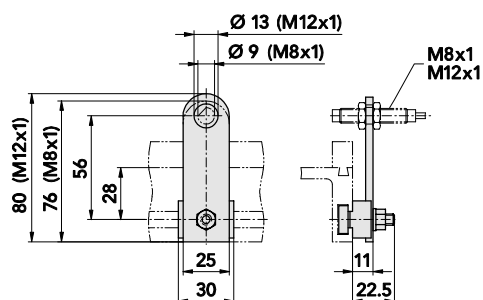
M 8x1

Artikel Nr.

36491

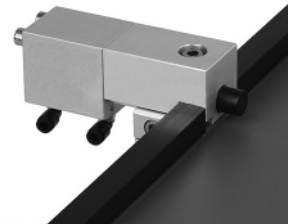
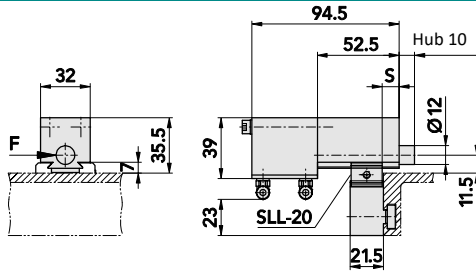
M 12x1

42142



(Lieferumfang ohne Näherungsschalter)

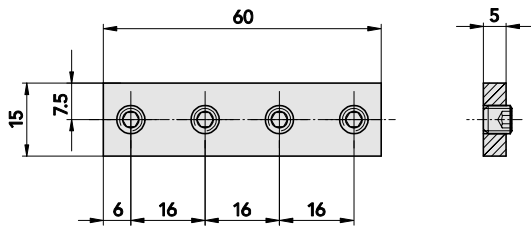


Stopper
Artikel Nr.
51590


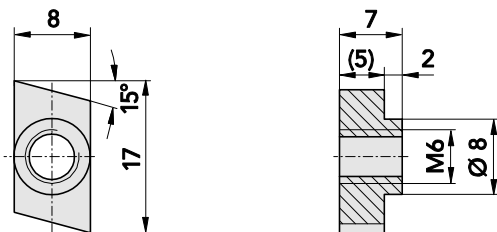
Verstellbereich S = 0-32 mm
 max. Querkraft F = 210 N bei 5 bar

Band-Band-Element
Artikel Nr.

Paar

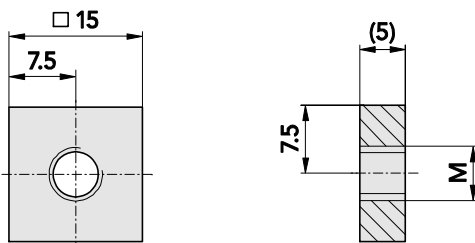
36546


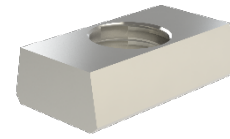
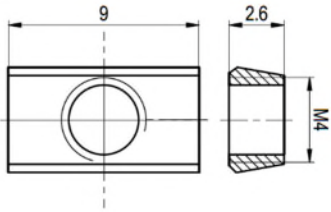
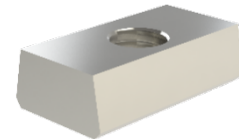
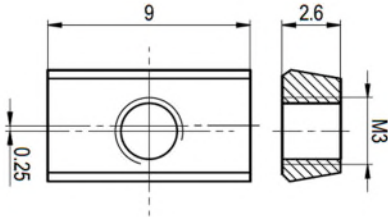
Das TB30 wird in Einheiten von maximal 3 m Länge versandt. Bänder über 3 m Länge werden aus mehreren Chassis zusammengesetzt.
 Pro Trennstelle sind ein Paar Band-Band-Element vorzusehen. Beidseitig einer Trennung ist eine Abstützung erforderlich.

Nutmutter M6
Artikel Nr.
36551

Nutenstein
Artikel Nr.

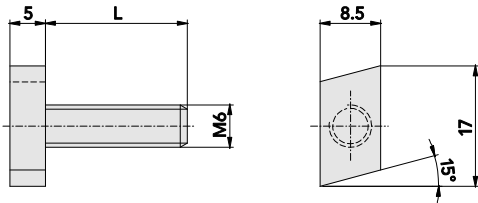
 M5 **45089**

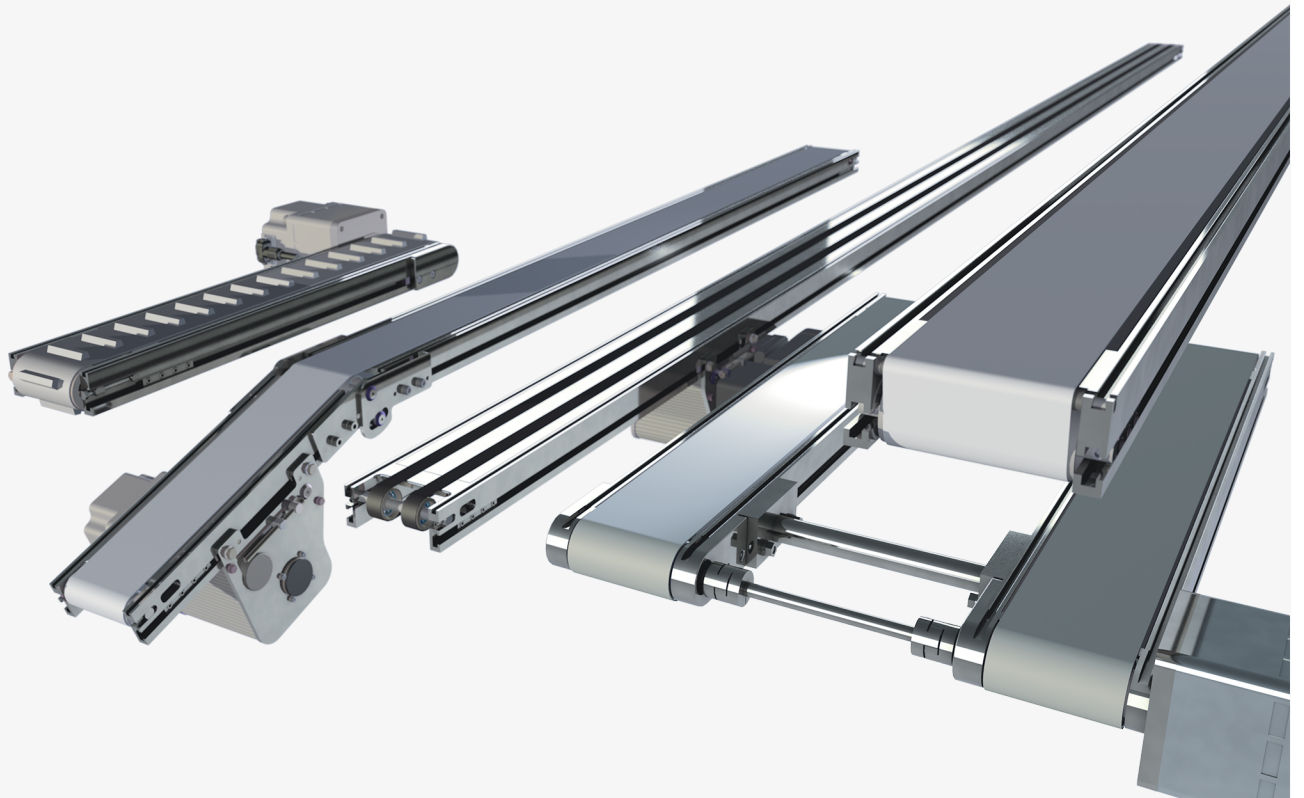
 M6 **21913**

 M8 **45091**


Nutenstein M4 für Seitenführung
Artikel Nr.
63104

Nutenstein exzentrisch für Seitenführung M3
Artikel Nr.
63117

Hammerschraube
Artikel Nr.

- | | |
|-----------|--------------|
| L = 15 mm | 40829 |
| L = 20 mm | 40830 |
| L = 25 mm | 40831 |





K-100001 DE 0225

Montech AG

Gewerbestrasse 12, 4552 Derendingen, Schweiz

+41 32 681 55 00 | info@montech.com | www.montech.com